Produktübersicht 2018

**Produkte zum Chemical Fluid Handling,
zur Wasseraufbereitung und Wasserdesinfektion**

www.prominent.com

Erfindungsreich, fortschrittlich und weltoffen

Unsere Basis

Die Grundlage der globalen Erfolgsgeschichte von ProMinent bilden qualitativ hochwertige Produkte basierend auf jahrzehntelanger Engineering-Kompetenz, fundiertem Applikationswissen und kontinuierlicher Innovationsbereitschaft. Aus diesem Grund investiert die Unternehmensgruppe fortwährend in Forschung und Entwicklung. ProMinent besitzt zudem eine hohe Fertigungstiefe an insgesamt zwölf Produktionsstätten weltweit, einschließlich Heidelberg. Das garantiert ein Optimum an Qualität für unsere Kunden und macht uns unabhängig von Schwankungen im Zuliefermarkt.

Unser Ziel

Das modulare ProMinent-Portfolio, eingebunden in durchdachten Lösungen, ermöglicht unseren Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen ein Maximum an Sicherheit und Effizienz – in den jeweiligen Produktionsprozessen zu jeder Zeit und an jedem Ort.

Kundennähe bedeutet für uns, gemeinsam mit dem Kunden eine passende Lösung für sein individuelles Anliegen zu erarbeiten. Persönliche Anwendungsberatung und eine reibungslose Projektabwicklung sind ebenso Bestandteil unserer Leistungen wie der umfassende Service rund um den Globus.

Unser Einsatz

Mit Leidenschaft und Engagement stehen wir ganz bewusst hinter umweltschonenden, nachhaltigen und wirtschaftlichen Lösungen in der Dosiertechnik und Wasseraufbereitung.

In mehr als 100 Ländern arbeiten rund 2.400 Mitarbeiter in eigenen Vertriebs-, Produktions- und Servicegesellschaften tagtäglich dafür, unseren Kunden für jedes Produkt schnellen und zuverlässigen Service zu liefern. Denn die führende Position der ProMinent-Unternehmensgruppe auf dem Weltmarkt spornt uns zu immer neuen Spitzenleistungen an und verpflichtet uns gleichzeitig zu verantwortungsbewusstem Denken und Handeln.

▶ www.prominent.com

Die Einzelkataloge zum Download oder auch zum Online-Durchblättern finden Sie unter www.prominent.com/de/produktkatalog.

Oder fordern Sie Ihr persönliches gedrucktes Exemplar direkt bei uns an unter www.prominent.com/de/pk-anfordern.

Zudem können Sie die ProMinent-App für iPhone und iPad installieren. Sie finden die App im iTunes App Store oder unter www.prominent.com/app.

Inhalt

Dosierpumpen, Komponenten und Dosiersysteme 4

Niederdruck-Dosierpumpen 6
Behälter, Transfer- und Schlauchpumpen 9
Dosiersysteme 15
Notizen 17

Mess-, Regel- und Sensortechnik 18

Sensortechnik 20
Mess- und Regeltechnik 24
Plattenmontierte Mess- und Regelsysteme 28
Schwimmbad-Wasseraufbereitung 29

Motor- und Prozessdosierpumpen für alle Leistungsbereiche 30

Motordosierpumpen 32
Prozessdosierpumpen 35

Desinfektionssysteme und Oxidationssysteme 40

UV-Anlagen 42
Ozonanlagen 44
Chlordioxidanlagen 46
Elektrolyseanlagen 48
Chlorgasdosiersystem DULCO®Vaq 51
Dosiersysteme Ultromat® 52
Membranfiltrationsanlagen 56
Notizen 58

Die Alleskönner: Dosierpumpen und Dosiersysteme

Wie funktionieren Dosierpumpen?

Dosierpumpen sind in der Regel oszillierende Verdrängerpumpen. Ein exakt definiertes Flüssigkeitsvolumen wird beim Rückhub des Verdrängers eingesaugt und beim Druckhub in die Dosierleitung gedrückt. Die Einstellungen der Pumpen sind veränderbar, um eine gleichbleibend genaue Dosierung zu erreichen.

Mikroprozessortechnologie seit 1988

Die exakte Steuerung der Pumpen ist der Mikroprozessortechnologie zu verdanken. Ausgeklügelte Überwachungsfunktionen sorgen für die Betriebssicherheit und garantieren minimalen Chemikalienverbrauch bei optimaler Desinfektion. Schnittstellen integrieren die Pumpen in einen vollautomatischen Arbeitsprozess.

Auf der ganzen Welt sind über eine Million ProMinent-Pumpen im Einsatz – zuverlässig, exakt, unter schwierigsten Bedingungen. Unsere bewährten Konstruktionsprinzipien sichern einen hohen Qualitäts- und Präzisionsstandard.

Übersicht Niederdruck-Dosierpumpen

Magnet-Membrandosierpumpen werden im Leistungsbereich von 0,74 – 75 l/h bei einem Gegendruck von 25 – 2 bar eingesetzt. Um nahezu alle flüssigen Chemikalien dosieren zu können, arbeitet ProMinent mit einem sehr breiten Werkstoffangebot.

Motor-Membrandosierpumpe alpha

Die Motor-Membrandosierpumpe alpha ist eine Dosierpumpe für flüssige Medien und die optimale Lösung bei einfachen Anwendungen. Robust, geräuscharm, chemikalienbeständig, mit einer genauen Dosierung sowie einer guten Ansaugleistung.

- Leistungsbereich: 1 – 30,6 l/h, 10 – 2 bar

Magnet-Membrandosierpumpe Beta®

Universell einsetzbare Magnetdosierpumpe zur Dosierung flüssiger Medien in der Wasseraufbereitung und bei chemischen Prozessen: Magnet-Membrandosierpumpe Beta®. Wirtschaftlich, überlastsicher, anpassbar an vorhandene Signalgeber.

- Leistungsbereich: 0,74 – 32 l/h, 25 – 2 bar

Magnet-Membrandosierpumpe gamma/ X

Lernen Sie eine Dosierpumpe kennen, die in puncto Produktivität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit neue Maßstäbe setzt.

- Leistungsbereich: 2,3 l/h – 45 l/h, 25 – 2 bar

Magnet-Membrandosierpumpe delta®

Eine High-End-Membrandosierpumpe: Die Magnet-Membrandosierpumpe delta® ist die erste ihrer Art mit geregeltem Magnetantrieb. Nahezu verschleissfrei, sehr wirtschaftlich und mit selbstentlüftender Dosierkopfausführung.

- Leistungsbereich: 7,5 – 75 l/h, 25 – 2 bar

Präzisions-Kolbendosierpumpe mikro delta®

Die Präzisions-Kolbendosierpumpe mikro delta® dosiert sicher, hochgenau und konstant im Mikroliter-Bereich – eine Magnetdosierpumpe der neuesten Generation. Dank halber Hublänge und doppelter Hubfrequenz im Vergleich zum Vorgängermodell sind höhere Drücke realisierbar.

- Leistungsbereich: 150 – 1.500 ml/h, 60 – 20 bar

Pneumatische Dosierpumpe Pneumados

Die Dosierpumpe Pneumados besitzt einen pneumatischen Antrieb und ist einsetzbar an Stellen ohne elektrische Versorgungsspannung, Saughub erfolgt mit Federkraft.

- Leistungsbereich: 0,76 – 16,7 l/h, 16 – 2 bar

Durchflussmessgerät DulcoFlow®

Der Durchflussmesser DulcoFlow® misst zuverlässig pulsierende Strömungen im Bereich ab 0,03 ml/Hub nach dem Ultraschall-Messprinzip. Das Durchflussmessgerät erreicht höchste Chemikalienbeständigkeit, da medienberührte Teile aus PVDF und PTFE gefertigt sind.

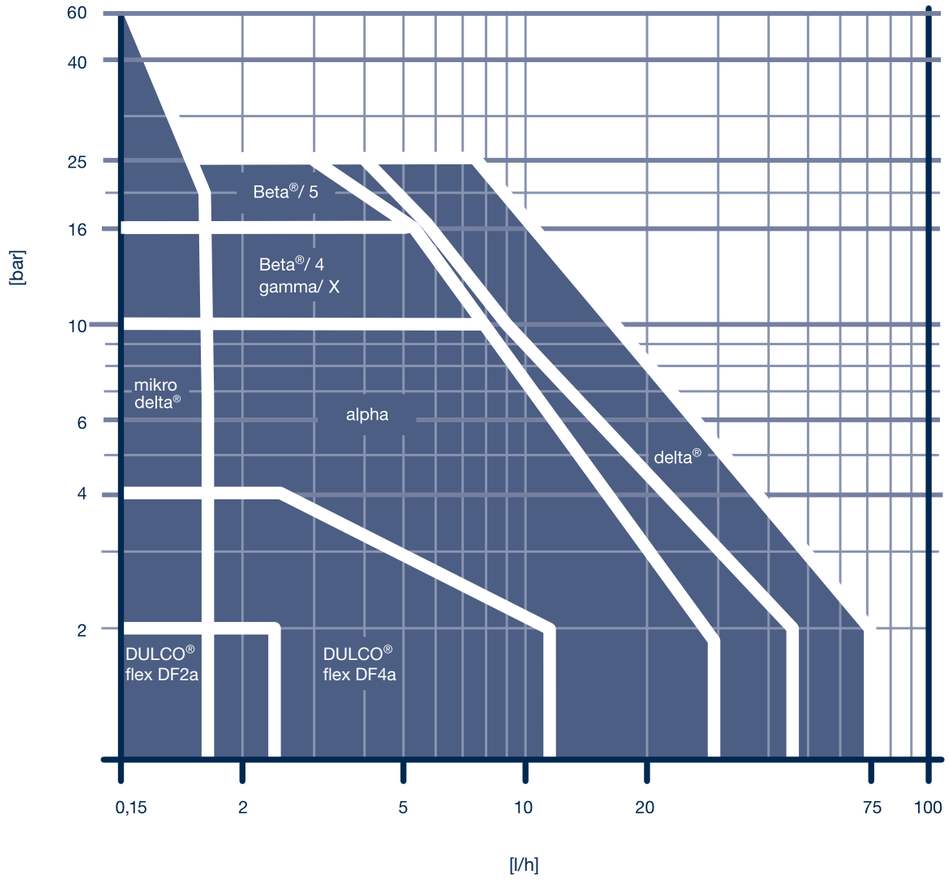
- Messung pulsierender Volumenströme im Bereich von 0,03 – 10 ml/Hub

In vier Schritten zum richtigen Pumpentyp

- Förderleistung in Liter pro Stunde [l/h] bestimmen
- Den Gegendruck in bar festlegen
- Schnittpunkt dieser beiden Werte suchen und den
- Pumpentyp auswählen, der ihm am nächsten liegt

Pump-Guide

Das Angebot an Pumpen ist riesig: 80 Branchen, 100.000 Produkte, unendlich viele Anwendungen. Damit Sie Ihre ideale Dosierpumpe leicht finden, hat ProMinent für Sie den Pump-Guide eingerichtet. Hier kommen Sie mit wenigen Klicks zu einer Auswahl geeigneter Modelle.
www.pump-guide.com.



Übersicht Behälter, Transfer- und Schlauchpumpen

Behälter

Standardbehälter zur Lagerung und zum Transfer von Chemikalien sind fester Bestandteil des ProMinent-Portfolios. Wenn es jedoch um Ihre spezifischen Vorgaben geht, liefert ProMinent auch Behälter in unterschiedlichsten Ausführungen und individuell gefertigt. Die passende Ergänzung dazu: Transferpumpen und Schlauchpumpen, die für Dosieraufgaben in vielfältigen Anwendungen mit nahezu jeder Förderleistung geeignet sind.

Dosierbehälter und Auffangwannen

Im Rotationsverfahren hergestellte PE-Behälter. Kann mit ProMinent-Dosierpumpen, Sauglanzen und Rührwerken ergänzt werden. Die stapelbaren Auffangwannen aus PE gibt's in den passenden Größen.

- Nutzinhalt von 35 – 1.500 l

Transferpumpen

Wo Flüssigkeiten von Behälter A in Behälter B umgepumpt werden sollen, kommen die ProMinent-Transferpumpen auf den Plan. Unterschiedliche Medien haben unterschiedlichste chemische Eigenschaften – da ist es logisch, dass auch die Förderpumpen verschiedene Funktionsprinzipien besitzen müssen. Flüssigkeit und Pumpe müssen genau zueinander passen – darum kümmern sich die Ingenieure von ProMinent. Und zwar für jede einzelne Aufgabe mit demselben ProMinent-Anspruch: höchste Sorgfalt und Qualität

Exzenterschneckenpumpe Spectra

Die Exzenter-Schneckenpumpe Spectra dosiert flüssige Polyelektrolyte in konzentrierter und verdünnter Form. Sie ist bspw. in der Abwasserbehandlung oder der Schlammentwässerung verwendbar.

- Leistungsbereich: 2,4 – 12.000 l/h, 12 – 3 bar

Kreiselpumpe von Taine®

Die magnetgekuppelte Kreiselpumpe vonTaine® zur Förderung von flüssigen Medien arbeitet sicher und zuverlässig: Flüssige Chemikalien werden leckagefrei gefördert.

- Leistungsbereich: bis 22.500 l/h, Förderhöhe bis 23,5 mWs

Druckluftmembranpumpe Duodos

Druckluftmembranpumpe Duodos zur Förderung von flüssigen Medien.

- Leistungsbereich bis 6.700 l/h, Förderhöhe bis 70 mWs

Fasspumpe DULCO®Trans

Der Anwendungsbereich der DULCO®Trans richtet sich nach der chemischen Beständigkeit der verwendeten Werkstoffe.

- Förderleistung je nach Baugröße 900, 2.800 oder 3.750 l/h

Drehkolbenpumpe ROTADOS

Die kompakte Drehkolbenpumpe fördert viskose und sogar abrasive Medien mit bis zu 100 m³/h, dank der ventillosen Konstruktion auch mit umkehrbarer Förderrichtung. Gehäuse, Kolben und Dichtungen sind passend zum Medium in verschiedenen Werkstoffen erhältlich.

- Leistungsbereich: 25 – 100 m³/h, 10 – 4 bar

Auswahlhilfe

ProMinent macht Ihnen die Auswahl der passenden Transferpumpe leicht: Wählen Sie die Förderleistung aus und den gewünschten Druck. Sollte Ihr Bedarf nicht aufgeführt sein, sprechen Sie uns an.

Typ	Ansaugen	Antrieb	Leistungsbereich
Exzenterschneckenpumpe Spectra	Selbstansaugend	Elektrisch	bis 12.000 l/h
Kreiselpumpe von Taine®	Normal ansaugend (Zulauf notwendig)	Elektrisch	bis 22.500 l/h
Druckluftmembranpumpe Duodos	Selbstansaugend	Druckluft	bis 6.700 l/h
Fasspumpe DULCO®Trans	Selbstansaugend	Elektrisch	bis 4.800 l/h
Drehkolbenpumpe ROTADOS	Selbstansaugend	Elektrisch	bis 100 m³/h

Schlauchpumpen DULCO®flex

Die Schlauchpumpen DULCO®flex gehören zu den flexibelsten ProMinent-Pumpen. Sie sind für einen enorm großen Förderleistungsbereich einsetzbar. Die kleineren Pumpen der Typen DF2 bis DF4 wurden speziell für Dosieraufgaben in Schwimmbädern, Whirlpools oder Wellnessbereichen konzipiert. Die großen Schlauchpumpen DFBa, DFCa und die DFDa sind ideal für spezifische Aufgaben bis hin zu höchsten Förderleistungen und Drücken in Labor und Industrie. Alle Modelle verwenden ein einfaches Funktionsprinzip und sind besonders leicht und sicher zu bedienen.

Schlauchpumpe DULCO®flex DF2a

Die Schlauchpumpe DULCO®flex DF2a dosiert Chemikalien funktional, preiswert und leise – optimal für den Einsatz in Schwimmbädern, Whirlpools und in Wellness-Bereichen.

- Leistungsbereich: 0,4 – 2,4 l/h, 1,5 bar

Schlauchpumpe DULCO®flex DF4a

Die Schlauchpumpe DULCO®flex DF4a zur Flockungsmittel- und Aktivkohledosierung bereitet Wasser exakt und genau auf. Sie ist optimal für den Einsatz in Schwimmbädern, Whirlpools oder Wellness-Bereichen geeignet. Ein Betriebsdruck bis 4 bar ist möglich.

- Leistungsbereich: 0,35 – 12 l/h, 4 – 2 bar

Schlauchpumpe DULCO®flex DFBa

Zum Dosieren kleinster Mengen ist die Schlauchpumpe DULCO®flex DFBa (als Niedrigdruckpumpe konzipiert) für den Einsatz im Labor geeignet.

- Leistungsbereich: bis 649 l/h bei 8 bar

Schlauchpumpe DULCO®flex DFCa

Hohe Förderleistungen sind mit der Schlauchpumpe DULCO®flex DFCa kein Problem. Für den Industrieeinsatz ist sie extra mit Rollen und gewebeverstärkten Schläuchen ausgestattet.

- Leistungsbereich: bis 8.900 l/h bei 8 bar

Schlauchpumpe DULCO®flex DFDa

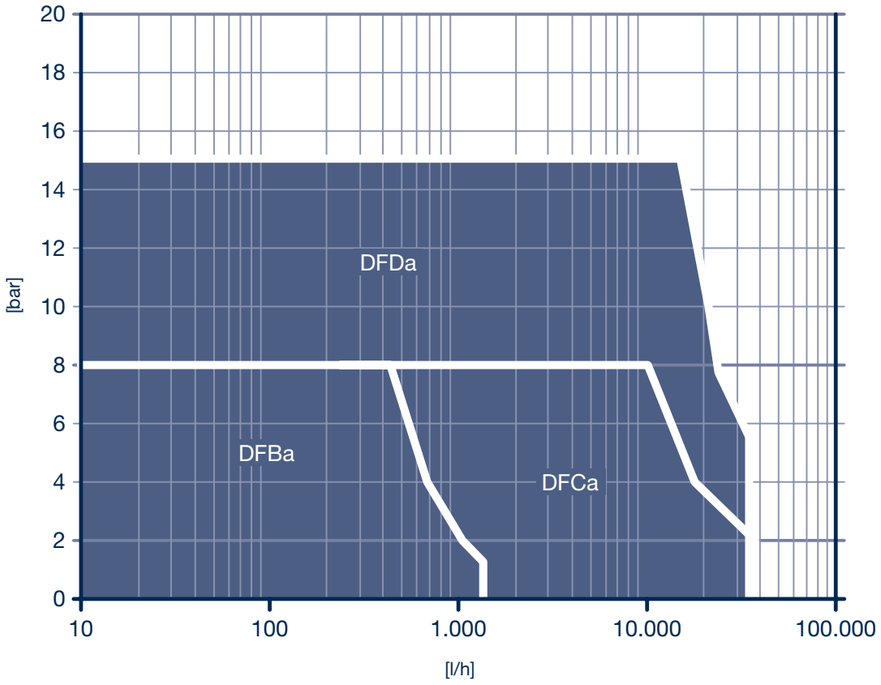
Die Schlauchpumpe DULCO®flex DFDa ist für größte Förderleistungen und hohe Drücke ausgelegt und überzeugt mit hoher Laufruhe und langer Lebensdauer. Sie ist mit Gleitschuhen und gewebeverstärkten Schläuchen ausgestattet – perfekt zum Industrieeinsatz.

- Leistungsbereich: bis 15.000 l/h bei 15 bar

Auswahlhilfe

So geht's: Die Förderleistung und den Druck wählen, dann die Schnittmenge auswählen und von unseren Spezialisten die passende ProMinent Schlauchpumpe konfigurieren lassen.

Typ	Ansaugen	Antrieb	Leistungsbereich
Schlauchpumpe DULCO®flex	Selbstansaugend	Elektrisch	bis 15.000 l/h, max. 15 bar



Übersicht Dosiersysteme DULCODOS®

Dosiersysteme DULCODOS®

Die Standard-Dosiersysteme DULCODOS® sind das Ergebnis jahrelanger anwendungsbezogener Entwicklungen bei ProMinent. Denn man muss das Rad nicht für jede Aufgabe neu erfinden. ProMinent hilft Ihnen, Kosten einzusparen, indem Sie auf sorgfältig durchdachte Komplettlösungen zurückgreifen können.

Dosiersystem DULCODOS® eco

Zum Lagern und Dosieren von flüssigen Chemikalien. Über ein Auswahlsystem (Identcode) kann das Dosiersystem einfach, schnell und flexibel an Ihre Dosieraufgabe angepasst werden.

- Nutzinhalt: 35 – 1.000 l

Dosiersystem DULCODOS® panel

Für die wichtigsten Anwendungen sofort verfügbar und einsatzbereit. Sensorik, Regler und Dosierpumpe bilden mit den notwendigen Behältern eine Einheit, die ohne Installationsaufwand ihre Arbeit aufnehmen kann.

- Dosierleistung von 0,74 – 1.000 l/h

Dosiersystem DULCODOS® universal

Das Dosiersystem DULCODOS® universal kombiniert sorgfältig zusammengestellte Standardkomponenten mit der von Ihnen gewählten Magnet-Membrandosierpumpe. Dies ist Ihr bequemer Weg zur zuverlässigen Dosierung flüssiger Chemikalien – und dank der vorkonfigurierten Module kostengünstig und besonders schnell lieferbar.

- Fördervolumen je nach gewählter Pumpe 1 ml/h – 75 l/h, Gegendruck 10 – 2 bar

Auswahlhilfe Dosiersysteme DULCODOS®

ProMinent macht individuelle Wünsche wahr: Die Standard-Dosiersysteme DULCODOS® sind als Dosiersysteme mit Behälter oder als plattenmontierte Dosiersysteme erhältlich – und sie können je nach Anforderung individuell konfiguriert werden.

Typ	Funktion	Anwendungen	Leistungsbereich
DULCODOS® eco	Lagern, Dosieren	Allgemein	35 – 1.000 l
DULCODOS® panel	Dosieren	Allgemein	0,74 – 1.000 l/h
DULCODOS® universal	Dosieren	Allgemein	1 ml/h – 75 l/h

Notizen

Intelligentes Dosieren:
Mess-, Regel- und Sensortechnik

Präzision im Detail

Mess- und Regeltechnik muss leistungsfähig sein. Dazu gehört präzise Sensorik. Auf diese Weise lässt sich die Dosierung von flüssigen Medien exakt durchführen. Die ProMinent-Experten haben ein Faible für die industrielle Prozesstechnik. Sie forschen kontinuierlich und bringen ihr gesamtes Know-how ein, um wegweisende Innovationen zu entwickeln. Wenn wir dabei neue Standards für Qualität und Zuverlässigkeit setzen, ist uns dies ein besonderes Vergnügen.

Gemeinsam sind sie stark

Wenn alle Komponenten zusammenspielen, läuft es rund. Dosierpumpe, Regler und Sensor sind aufeinander perfekt abgestimmt und sorgen als integrierter Regelkreis für einen störungsfreien Betrieb mit einem Maximum an Sicherheit. Das steigert die Qualität Ihrer Produkte, spart Energie und schont Ressourcen.

Übersicht Sensortechnik

Das Monitoring eines Grenzwertes oder der Aufbau eines geschlossenen Regelkreises ist ein leichtes Unterfangen mit unseren Sensoren – und das für eine enorme Vielzahl von Messanwendungen. Die Produktfamilie DULCOTEST® ist anwendungsbezogen und sorgt für präzises Messen verschiedenster Werte. Diese Messwerte werden in Echtzeit geliefert und können in flexibler Weise über Bypass-, Eintauch- oder Einbauarmaturen an die unterschiedlichen Prozessschnittstellen angebunden werden.

Potenziometrische Sensoren DULCOTEST®

Von einfachen Anwendungen in der Wasseraufbereitung bis zu industriellen Prozessanwendungen unter kritischen Bedingungen erfüllen die DULCOTEST® pH- und Redox-Sensoren alle Messaufgaben.

Die Auswahlhilfe der potenziometrischen Sensoren pH und Redox geht von der Beschaffenheit des Messmediums aus, verläuft über die vorliegenden Prozessbedingungen und liefert als Ergebnis den applikationsoptimierten Sensortyp.

Auswahlhilfe DULCOTEST® pH-Sensoren

Medium	Temperatur/Druck	Sensortyp	Typische Anwendung
klar, pH 3 – 14	max. 100 °C/3 bar	PHEP-H	Chemische Prozesse
	max. 25 °C/6 bar		
klar, pH 1 – 12	max. 80 °C/kein Überdruck	PHEN	Chemisch verunreinigtes Wasser, Wasser mit geringer Leitfähigkeit > 50 µS/cm
	max. 60 °C/3 bar	PHES	Schwimmbadwasser, Trinkwasser, Glasschaftklar
		PHEK	Schwimmbad, Aquarium, Kunststoffschaft
	max. 80 °C/6 bar	PHEP/PHEPT	Prozesswasser
	max. 80 °C/8 bar	PHED	Chemisch verunreinigtes Wasser, z. B. Cr^{6+}, CN^-
feste Bestandteile, trübe, pH 1 – 12	max. 80 °C/6 bar	PHER	Kühlwasser, Abwasser
feste Bestandteile, nicht transparent, pH 1 – 12	max. 100 °C/16 bar	PHEX	Suspensionen, Schlämme, Emulsionen
klar bis trübe, fluoridhaltig pH 0-7	max. 50 °C/7 bar	PHEF	Abluftwäscher, Halbleiterindustrie, Galvanotechnik

Auswahlhilfe DULCOTEST® Redox-Sensoren

Medium	Temperatur/Druck	Sensortyp	Typische Anwendung
Klar	max. 80 °C/kein Überdruck	RHEN	Chemisch verunreinigtes Wasser, Wasser mit geringer Leitfähigkeit > 50 µS/cm
	max. 60 °C/3 bar	RHES	Schwimmbadwasser, Trinkwasser, Glasschaft
		RHEK	Schwimmbad, Aquarium, Kunststoffschaft
	max. 80 °C/6 bar	RHEP-Pt	Prozesswasser
		PHE-Au	Chemisch verunreinigtes Wasser, z. B. CN^- Ozonbehandlung
Feste Bestandteile, trübe	max. 100 °C/16 bar	RHER	Kühlwasser, Abwasser
Feste Bestandteile, nicht transparent	max. 80 °C/6 bar	RHEX	Suspensionen, Schlämme, Emulsionen

DULCOTEST® Sensoren mit CAN-Bus-Kommunikation

Die innovative Sensor-Linie mit CAN Bus-Kompatibilität ermöglicht die Datenspeicherung und die bidirektionale Kommunikation mit dem Mess-, Regelinstrument

Amperometrische DULCOTEST® Sensoren

Die amperometrischen Sensoren der Produktreihe DULCOTEST® liefern selektive und präzise Messwerte in Echtzeit für die unterschiedlichsten Desinfektionsmittel.

Auswahlhilfe amperometrische Sensoren

NEU

Messgröße	Anwendungen	Abgestufte Messbereiche	Anschluss an DULCOMETER®	Sensortyp
Freies Chlor	Trink-, Schwimmbadwasser	0,01 – 100 mg/l	D1C, DAC	CLE 3-mA-xppm, CLE 3.1-mA-xppm
Freies Chlor	Prozess- und Abwasser	10 – 200 mg/l	D1C, DAC	CLR 1-mA
Freies Chlor	Trink-, Schwimmbadwasser	0,01 – 10 mg/l	DULCOMARIN®	CLE-CAN-xppm, CLE 3.1-CAN-xppm
Freies Chlor	Trink-, Schwimmbadwasser, in situ Elektrolyse (ohne Membran)	0,02 – 10 mg/l	D1C, DAC	CLO 1-mA-xppm
Freies Chlor	Trink-, Schwimmbadwasser	0,1 – 10 mg/l	DULCOMARIN®	CLO 1-CAN-P-10ppm
Freies Chlor	Heißwasser bis 70 °C (Legionellen), in situ Elektrolyse (ohne Membran)	0,02 – 2 mg/l	D1C, DAC	CLO 2-mA-2ppm
Freies Chlor	Trink-, Schwimmbadwasser	0,01 – 50 mg/l	DMT	CLE 3-DMT-xppm
Freies Chlor	Trink-, Schwimmbadwasser	0,05 – 5 mg/l	COMPACT	CLB 3-µA-xppm
Freies Chlor	Trink-, Schwimmbadwasser	0,05 – 5 mg/l	COMPACT	CLB 2-µA-xppm
Freies Chlor	Kühl-, Brauch-, Abwasser, Wasser mit höheren pH-Werten (stabil); Meerwasser (freies Chlor liegt als Brom vor)	0,01 – 10 mg/l	D1C, DAC	CBR 1-mA-xppm
Gesamt verfügbares Chlor	Schwimmbadwasser mit chlor-organischen Desinfektionsmitteln	0,02 – 10 mg/l	D1C, DAC	CGE 3-mA-xppm
Gesamt verfügbares Chlor	Schwimmbadwasser mit chlororganischen Desinfektionsmitteln und in situ Elektrolyse (ohne Membran)	0,02 – 10 mg/l	D1C, DAC	CGE 3-mA
Gesamt verfügbares Chlor	Schwimmbadwasser mit chlororganischen Desinfektionsmitteln	0,01 – 10 mg/l	DULCOMARIN®	CGE 3-mA-xppm
Gesamtchlor	Trink-, Brauch-, Prozess- und Abwasser	0,01 – 10 mg/l	D1C, DAC	CTE 1-mA-xppm
Gesamtchlor	Trink-, Brauch-, Prozess- und Abwasser	0,01 – 10 mg/l	DMT	CTE 1-DMT-xppm
Gesamtchlor	Trink-, Brauch-, Prozess- und Abwasser	0,01 – 10 mg/l	DULCOMARIN®	CTE 1-CAN-xppm
Gebundenes Chlor	Schwimmbadwasser	0,02 – 2 mg/l	DAC	CTE 1-mA-2 ppm und CLE 3.1-mA-2 ppm
Gebundenes Chlor	Schwimmbadwasser	0,01 – 10 mg/l	DULCOMARIN®	CTE 1-CAN-P-xppm und CLE 3.1-CAN-P-xppm
Gesamt verfügbares Brom	Kühl-, Abwasser, Schwimmbad-, Whirlpoolwasser, Brom mit BCDMH	0,01 – 10 mg/l	D1C, DAC	BCR 1-mA-xppm (ersetzt früheren Typ BRE 1)
Gesamt verfügbares Brom	Kühl-, Schwimmbad-, Whirlpoolwasser mit organischen oder anorganischen Bromverbindungen	0,02 – 10 mg/l	DULCOMARIN®	BRE 3-CAN-P-10ppm
Freies und gebundenes Brom	Kühl-, Brauch-, Abwasser, Wasser mit höheren pH-Werten (stabil); Meerwasser	0,02 – 20 mg/l	D1C, DAC	CBR 1-mA-xppm
Freies und gebundenes Brom	Kühl-, Brauch-, Abwasser mit höheren pH-Werten (stabil)	0,1 – 10 mg/l	D1C, DAC	CBR 1-CAN-P-10ppm
Chlordioxid	Trinkwasser	0,01 – 10 mg/l	D1C, DAC	CDE 2-mA-xppm
Chlordioxid	Flaschenwaschanlage	0,02 – 2 mg/l	D1C, DAC	CDP 1-mA
Chlordioxid	Warmwasser bis 60 °C, Kühlwasser, Abwasser, Gießwasser	0,01 – 10 mg/l	D1C, DAC, DULCOMARIN®	CDR 1-mA-xppm CDR 1-CAN-xppm
Chlorit	Trink-, Waschwasser	0,02 – 2 mg/l	D1C, DAC, DULCOMARIN®	CLT 1-mA-xppm CLT 1-CAN-xppm
Ozon	Trink-, Schwimmbadwasser	0,02 – 2 mg/l	D1C, DAC	OZE 3-mA-2-ppm
Ozon	Prozess-, Brauch-, Kühlwasser	0,02 – 2 mg/l	D1C, DAC	OZR 1-mA-2-xppm
Gelöster Sauerstoff	Trink-, Oberflächenwasser	2 – 20 mg/l	D1C, DAC	DO 1-mA-xppm
Gelöster Sauerstoff	Belebungsbecken Kläranlage	0,1 – 10 mg/l	D1C, DAC	DO 2-mA-xppm
Peressigsäure	CIP, aseptische Lebensmittelabfüllung	1 – 2.000 mg/l	D1C, DAC	PAA 1-mA-xppm
Wasserstoffperoxid	Klares Wasser, schnelle Regelung	1 – 2.000 mg/l	DAC	Perox-Sensor, PEROX-H2.10
Wasserstoffperoxid	Prozess-, Schwimmbadwasser	0,5 – 2.000 mg/l	D1C, DAC	PER1-mA-xppm

Sensoren DULCOTEST® für elektrolytische Leitfähigkeit

Sensoren für Leitfähigkeit für optimale Prozessanbindung: DULCOTEST® Sensoren erfüllen ein breites Spektrum an Messanforderungen und ermöglichen jeweils die beste Lösung der Messaufgabe.

- Abgestufte Messbereiche 0,01 µS/cm – 2.000 mS/cm

DULCOTEST® Trübungssensoren

Trübungsmessungen mit DULCOTEST® DULCO® turb C: Kompaktes Messgerät, das auf Basis einer Streulichtmessung arbeitet, zur Trübungsmessung mit großem Messbereich und unterschiedlichen Ausführungen zur Erfüllung von ISO- und EPA-Normen sowie mit oder ohne automatische Reinigung.

- Messbereich 0 - 1.000 NTU

Auswahlhilfe DULCOTEST® Leitfähigkeitssensoren

Leitfähigkeit > 20 mS/cm oder rückstandsbildendes Medium oder chemisch aggressives Medium?

Ja

Induktive Leitfähigkeitsmessung

Chemisch aggressives Medium
oder Temperaturen > 70 °C
oder Messwert < 200 µS/cm
oder > 1.000 mS/cm?

Ja

Serie ICT 2

Prozessstrom: mit Zubehör Edelstahl-Flansch
Eintaucharmaturen: mit Zubehör IMA – ICT 2

Nein

Serie ICT 5

Installation im Prozessstrom?

Ja

Typ ICT 5

Nein

Typ ICT 5-IMA

Nein

Konduktive Leitfähigkeitsmessung

- Messbereich
- Temperatur
- Prozessanpassung
- Elektrischer Anschluss

Serie LF, LMP, CK

Übersicht Mess- und Regeltechnik

Mess- und Regelinstrumente von ProMinent werden gezielt an die jeweilige Anwendung angepasst. Sie sind in unterschiedlichen Leistungsklassen verfügbar und in jede Prozessumgebung integrierbar.

Messumformer DULCOMETER® DULCOPAC

Der Messumformer DULCOMETER® DULCOPAC ist ein kompletter PID Regler für die wichtigsten Messparameter in der Wasseraufbereitung. Über Hutschienenmontage innerhalb eines Schaltschranks kann er installiert werden.

Messumformer DULCOMETER® DMTa

Der Messumformer DULCOMETER® DMTa wandelt die Sensorsignale für pH-, Redox-Wert, Chlorkonzentration und Leitfähigkeit in ein störungsunempfindliches 4 – 20 mA Analogsignal um. Flexibel, sicher und immer die optimale Messwertauslösung.

Mess- und Regelgerät DULCOMETER® D1Cb/D1Cc

Das Mess- und Regelgerät DULCOMETER® D1Cb/D1Cc kann in der Trinkwasseraufbereitung, Abwasserbehandlung oder vielen anderen Bereichen für Regelaufgaben eingesetzt werden. Sicher, komfortabel, übersichtlich dank großer beleuchteter Grafikanzeige, Klartextbedienmenü und pH-Sensorüberwachung.

Mess- und Regelgerät DULCOMETER® Compact

Als Mess- und Regelgerät in der Wasseranalyse ist der DULCOMETER® Compact der richtige Regler für Regelaufgaben, die nur einer einseitigen Regelung bedürfen.

NEU

Mess- und Regelgerät DULCOMETER® diaLog DACb

Das Mess- und Regelgerät DULCOMETER® diaLog DACb ist unser kompaktes Multitalent für die Wasseranalyse. Mit seinen speziell dafür ausgelegten Funktionalitäten, z. B. Verarbeitung von Störgrößen und Umschaltung der Regelparameter, schließt es den Regelkreis zwischen DULCOTEST® Sensoren und ProMinent® Dosierpumpen. Die beiden Mess- und Regelkanäle des DULCOMETER® diaLog DACb sind gemäß Kundenanforderung individuell konfigurierbar. Alles, was man braucht für die zuverlässige Aufbereitung von Industrie- und Prozesswasser, von Trinkwasser oder auch von Schwimmbadwasser.

NEU

Mess- und Regelgerät DULCOMARIN® 3

Das Mess- und Regelsystem DULCOMARIN® 3 ist Ihre digitale Anbindung an die Technologie der Zukunft. Es regelt das komplette Schwimmbad – vom Erlebnisbad bis zum privaten Pool. Die Bedienung erfolgt auf dem großen 7” Touch-Display.

Mess- und Regelgerät AEGIS II

Das Mess- und Regelgerät AEGIS II misst und regelt kontinuierlich die Leitfähigkeit für die Aufbereitung von Kühlwasser in Verdampferkühlkreisläufen. Es steuert die Biozidkonzentration und hält so Rohrleitungen und Wärmetauscher sauber.

Auswahlhilfe

Die Auswahlhilfe für die Mess- und Regeltechnik DULCOMETER® zeigt Ihnen, in Tabellen und Anwendungen unterteilt, auf den ersten Blick die richtige Lösung für Ihre Applikation.

Funktion	DACb	Compact	D1Cb	D1Cc
Messgrößen				
pH	■	■	■	■
Redox	■	■	■	■
Chlor	■	■	■	■
Chlordioxid	■		■	■
Chlorit	■		■	■
Brom	■		■	■
Leitfähigkeit konduktiv	■	■		
Leitfähigkeit induktiv		■		
Leitfähigkeit über mA	■		■	■
Peressigsäure	■		■	■
Wasserstoffperoxid	■		■	■
Ozon	■		■	■
Gelöst Sauerstoff	■		■	■
Fluorid	■		■	■
0/4…20 mA Normsignal allgemeine Messgrößen	■		■	■
Spannungsversorgung				
90 – 253 V~	■	■	■	■
24 V DC	■			
Montageart, Schutzart				
Wandmontage IP 65			■	
Schalttafelmontage IP 54, 1/4 DIN				■
Kombigehäuse (Wand-, Schalttafel-, Mastmontage) IP 67, IP 54	■	■		

Funktion	DACb	Compact	D1Cb	D1Cc
Messung				
Anzahl Messkanäle	2 oder 3 optional wählbar	1	1	1
Sensorüberwachung für pH	■	■	■	■
Temperaturkompensation für pH	■	■	■	■
Temperaturkompensation für Leitfähigkeit	■	■		
pH-Kompensation für Chlor	■			
Regelung				
PID Regler	■	■	■	■
1-Seiten Regler (z. B. bei pH Säure oder Lauge)	■	■		
2-Seiten Regler (z. B. bei pH Säure und Lauge)	■		■	■

Übersicht plattenmontierte Mess- und Regelsysteme

Komplette Mess- und Regelmodule für die unkomplizierte Integration in Wasseraufbereitungsprozesse.

Für die wichtigsten Messgrößen in den Bereichen Trinkwasser, Food & Beverage und Abwasser eignen sich komplett montierte Online-Messeinheiten und Online-Regeleinheiten. ProMinent arbeitet hier mit den plattenmontierten Systemen der Baureihe DULCOTROL®. Sie sind über ein einfaches, anwendungsorientiertes Bestellsystem konfigurierbar. Sie können von bis zu 2 gleichzeitig verfügbaren Mess- und Regelstellen aus 13 verschiedene Messparameter in einer Vielzahl von Kombinationen auswählen. Der Vorteil: Als vollständiges Plug&Play-Modul sind diese Systeme schnell und einfach installiert – und sofort betriebsbereit. Noch Fragen?

Mess- und Regelsystem DULCOTROL® Trinkwasser / F&B

Überwachung und Aufbereitung von Trinkwasser bzw. trinkwasserähnlichem Wasser mit DULCOTROL® – dem kompakten Mess- und Regelsystem, speziell zugeschnitten für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

Mess- und Regelsystem DULCOTROL® Abwasser

Überwachung und Aufbereitung von Abwasser mit dem auf Platte montierten Online Mess- und Regelsystem. Einfach und fehlersicher konfigurierbar, keine technischen Detailkenntnisse notwendig.

Dosiersysteme für die Schwimmbad-Wasseraufbereitung

Die Standard-Dosiersysteme DULCODOS® sind das Ergebnis jahrelanger anwendungsbezogener Entwicklungen bei ProMinent. Denn man muss das Rad nicht für jede Aufgabe neu erfinden. ProMinent hilft Ihnen, Kosten einzusparen, indem Sie auf sorgfältig durchdachte Komplettlösungen zurückgreifen können.

Dosiersystem DULCODOS® Pool Soft

Chlorfreie Mess-, Regel und Dosieranlage für ökologisch betriebene Privatbäder. Sichere Wasserdesinfektion mit Aktivsauerstoff als anschlussfertige Komplettlösung.

- Schwimmbäder mit bis zu 100 m³ Volumen

Dosiersystem DULCODOS® Pool Basic

Die Mess-, Regel und Dosieranlage für DULCODOS® Pool Basic ist eine Komplettlösung für den privaten Swimmingpool, bei welcher der Chlorgehalt über die wartungsarme Messung des Redoxpotentials geregelt wird.

- Schwimmbäder mit bis zu 200 m³/h Umwälzleistung

Dosiersystem DULCODOS® Pool Comfort

Die Mess-, Regel und Dosieranlage für pH-Korrektur und flüssiges Chlor DULCODOS® Pool Comfort ist die komfortable Lösung für die pH-Wert-Einstellung und die Desinfektion von Swimmingpools mit flüssigen Chlorprodukten. Fernzugriff über LAN-Schnittstelle mit zwei oder drei Messgrößen: pH/Redox, pH/Chlor oder pH/Redox/Chlor möglich.

- Schwimmbäder mit bis zu 225 m³/h Umwälzleistung

Dosiersystem DULCODOS® Pool Professional

Das Mess-, Regel und Dosiersystem für pH-Korrektur und alle Chlorarten nach DIN 19643 für individuelle Einstellung und Überwachung aller gängigen Hygienehilfsparameter in öffentlichen Bädern. DULCODOS® Pool Professional sorgt für brillante Wasserqualität und senkt die Betriebskosten durch Eco!Mode.

- Schwimmbäder mit bis zu 350 m³/h Umwälzleistung

Universalisten für jeden Leistungsbereich: Motor- und Prozessdosierpumpen

Keine Kompromisse

Bei High-End-Anwendungen in der Petrochemie oder der Öl- und Gasindustrie gibt es keine Kompromisse. Risiken bei der Dosierung toxischer, korrosiver und entflammbarer Flüssigkeiten müssen absolut ausgeschlossen sein. Wir sprechen von sehr hohem Druck und extremen Temperaturen, denen zuverlässige Dosierpumpen die Stirn bieten müssen. Was liegt für anspruchsvollste Applikationen näher als die ProMinent-Spitzentechnologie?

Übersicht Motordosierpumpen für alle Leistungsbereiche

Viel aushalten soll die Motor-Membrandosierpumpe, zuverlässig funktionieren und man soll sie auch einmal einfach in Ruhe lassen können: Dosierpumpen mit mechanisch ausgelenkter Membran sind im Niederdruckbereich nahezu universell einsetzbar. Der Serviceaufwand? Minimal. Genauigkeit? Keine Frage. Preis/Leistung? Bestens.

Motor-Membrandosierpumpe Vario C

Die Motor-Membrandosierpumpe Vario C liefert hohe Prozessqualität für die kontinuierliche Dosierung innerhalb einfacher Dosieraufgaben. Sie kann bspw. bei der Dosierung von Additiven oder Flockungsmitteln in der Chemikalien-dosierung eingesetzt werden.

- Leistungsbereich 8 – 76 l/h, 10 – 4 bar

Motor-Membrandosierpumpe Sigma/ 1 (Basistyp)

Eine sehr robuste Motor-Membrandosierpumpe mit patentierter Mehrlagensicherheitsmembran zur hohen Prozesssicherheit ist die Sigma/ 1 Basis. Sie bietet eine Vielzahl von Antriebsvarianten wie Drehstrom- oder 1ph-Wechselstrommotoren, auch für Exe- und Exde-Bereiche mit ATEX-Zulassung.

- Leistungsbereich: 17 – 144 l/h, 12 – 4 bar

Motor-Membrandosierpumpe Sigma/ 2 (Basistyp)

Robuste Motor-Membrandosierpumpen wie die Sigma/ 2 Basis gewährleisten mit patentierter Mehrlagensicherheits-membran eine hohe Prozesssicherheit. Die Membrandosier-pumpe bietet eine Vielzahl von Antriebsvarianten, auch für Exe- und Exde-Bereiche mit ATEX-Zulassung.

- Leistungsbereich: 50 – 420 l/h, 16 – 4 bar

Motor-Membrandosierpumpe Sigma/ 3 (Basistyp)

Die patentierte Mehrlagensicherheitsmembran zur hohen Prozesssicherheit ist nur ein Feature der sehr robusten Motor-Membrandosierpumpe Sigma/ 3 Basis. Außerdem bietet sie eine Vielzahl von Antriebsvarianten wie Drehstrom- oder 1ph-Wechselstrommotoren, auch für Exe- und Exde-Bereiche mit ATEX-Zulassung.

- Leistungsbereich: 146 – 1.030 l/h, 12 – 4 bar

Sigma Motor-Membrandosierpumpen (Steuerungstyp)

Motor-Membrandosierpumpe Sigma/ 1 (Steuerungstyp)

Als robuste Motor-Membrandosierpumpe ist die Sigma/ 1 Control bei vielen Anwendungen flexibel einsetzbar. Mit patentierter Mehrlagensicherheitsmembran ist hohe Prozess-sicherheit gewährleistet. Highlights sind Features wie ab-nehmbare Bedieneinheit, einstellbare Dosierprofile sowie eine Vielzahl von Antriebs- und Ansteuerungsvarianten.

- Leistungsbereich: 17 – 117 l/h, 12 – 4 bar

Motor-Membrandosierpumpe Sigma/ 2 (Steuerungstyp)

Sigma/ 2 Control ist eine robuste Motor-Membrandosier-pumpe mit patentierter Mehrlagensicherheitsmembran. Die integrierte Überlastabschaltung bietet einen weiteren Schutz für die Pumpe. Eine abnehmbare Bedieneinheit, einstellbare Dosierprofile sowie eine Vielzahl von Antriebs- und An-steuerungsvarianten ermöglichen den flexiblen Einsatz der Pumpe.

- Leistungsbereich: 61 – 353 l/h, 16 – 4 bar

Motor-Membrandosierpumpe Sigma/ 3 (Steuerungstyp)

Die Motor-Membrandosierpumpe Sigma/ 3 Control garan-tiert dank patentierter Mehrlagensicherheitsmembran hohe Prozesssicherheit. Intelligente Features wie abnehmbare Bedieneinheit und einstellbare Dosierprofile sowie eine Viel-zahl von Antriebs- und Ansteuerungsvarianten ermöglichen den flexiblen Einsatz dieser Pumpe bei vielen Anwendungen.

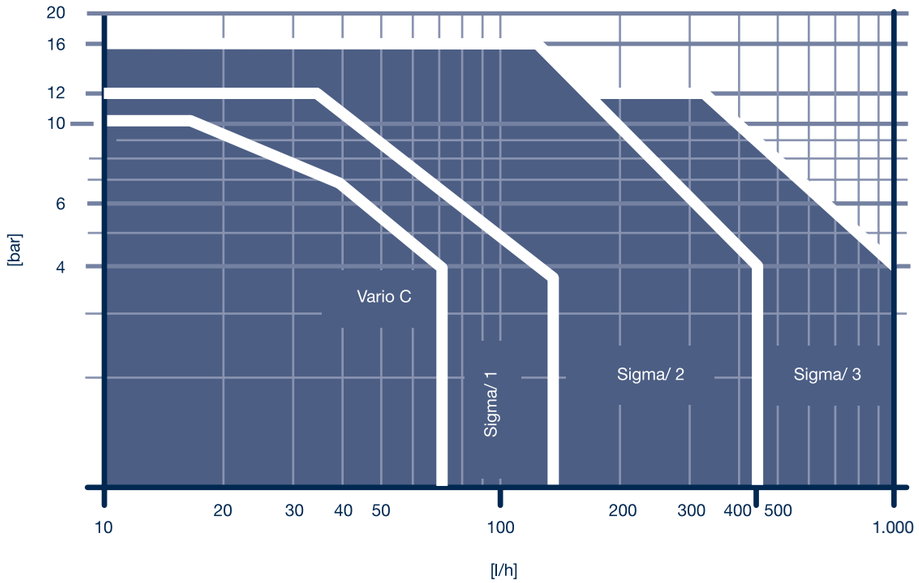
- Leistungsbereich: 182 – 1.040 l/h, 12 – 4 bar

In vier Schritten zum richtigen Pumpentyp

- Förderleistung in Liter pro Stunde [l/h] bestimmen
- Den Gegendruck in bar festlegen
- Schnittpunkt dieser beiden Werte suchen und den
- Pumpentyp auswählen, der ihm am nächsten liegt

Pump-Guide

Das Angebot an Pumpen ist riesig: 80 Branchen, 100.000 Produkte, unendlich viele Anwendungen. Damit Sie Ihre ideale Dosierpumpe leicht finden, hat ProMinent für Sie den Pump-Guide eingerichtet. Hier kommen Sie mit wenigen Klicks zu einer Auswahl geeigneter Modelle.
www.pump-guide.com.



Übersicht Prozessdosierpumpen für alle Leistungsbereiche

Bei High-End-Anwendungen in der Petrochemie oder der Öl- und Gasindustrie gibt es keine Kompromisse. Risiken bei der Dosierung toxischer, korrosiver und entflammbarer Flüssigkeiten müssen absolut ausgeschlossen sein. Wir sprechen von sehr hohem Druck und extremen Temperaturen, denen zuverlässige Dosierpumpen die Stirn bieten müssen. Was liegt für anspruchsvollste Applikationen näher als die ProMinent-Spitzentechnologie?

Membran-Prozessdosierpumpe ProMinent EXtronic®

Die Membrandosierpumpe EXtronic® ist optimal geeignet für den sensiblen Einsatzbereich flüssiger Medien in gasexplosionsgefährdeten Betriebsstätten und im schlagwettergefährdeten Grubenbau, da sie nach der EG-EX-Richtlinie 94/9/EG (ATEX) zugelassen ist.

- Leistungsbereich: 0,19 – 60 l/h, 10 – 1,5 bar

Hydraulik-Membrandosierpumpe Hydro/ 2

Als sehr robuste Hydraulik-Membrandosierpumpe genügt die Hydro/ 2 höchsten Sicherheitsanforderungen. Ihr modularer Aufbau mit wahlweise einem oder zwei Dosierköpfen, 4 Getriebe-Untersetzungen, 2 Dosierkopfgrößen und 3 Dosierkopfmaterialien bietet eine sehr hohe Flexibilität im Anwendungsbereich.

- Leistungsbereich: 3 – 72 l/h, 100 – 25 bar

Hydraulik-Membrandosierpumpe Hydro/ 3

Eine extrem robuste Hydraulik-Membrandosierpumpe ist die Hydro/ 3. Sie erfüllt höchste Sicherheitsanforderungen. Ihr modularer Aufbau bietet eine sehr hohe Flexibilität im Anwendungsbereich, bspw. in der Öl- und Gasindustrie.

- Leistungsbereich: 10 – 180 l/h, 100 – 25 bar

Hydraulik-Membrandosierpumpe Hydro/ 4

Die Hydro/ 4 ist eine sehr robuste Hydraulik-Membrandosierpumpe, die die höchsten Sicherheitsanforderungen erfüllt – serienmäßig wird sie mit Überdruckventil sowie PTFE-Mehrlagenmembran mit Membranbruchsignalisierung geliefert. Ihr modularer Aufbau bietet eine sehr hohe Flexibilität im Anwendungsbereich.

- Leistungsbereich: 130 – 1.450 l/h, 25 – 7 bar

Kolbendosierpumpe Orlita® DR

Die Kolbendosierpumpe Orlita® DR benötigt keine Ventile und kann daher in einem breiten Hubfrequenzbereich betrieben werden. Dadurch ist sie geeignet für den Einsatz bei hoch- und höchstviskosen Medien bis 106 mPas in einem weiten Temperaturbereich von -40 °C bis +400 °C, bspw. in der Lebensmittelindustrie.

- Leistungsbereich: 0 – 4.000 l/h, 400 – 4 bar

Hydraulikmembrandosierpumpe Orlita® MF

Die Hydraulik-Membrandosierpumpe Orlita® MF bietet zuverlässige Dosierleistungen auch unter hohen Drücken und ist modular aufgebaut, deshalb auch flexibel einsetzbar. Durch das Baukasten-Prinzip passt sich diese Pumpe Ihren Anforderungen an, auch bei sehr hohen Förderleistungen.

- Leistungsbereich: 0 – 13.000 l/h, 700 – 6 bar

Hydraulikmembrandosierpumpe Orlita® MH

Die Membrandosierpumpe Orlita® MH besitzt eine robuste Metallmembran. Das erlaubt genaue Förderleistungen auch bei sehr hohem Druck. Die Orlita® MH ist modular aufgebaut und daher flexibel einsetzbar. So stehen eine Vielzahl von Antriebsvarianten zur Verfügung, Triebwerke, Antriebe und Dosierköpfe sind frei kombinierbar.

- Leistungsbereich: bis 800 l/h, bis 700 bar

Kolbendosierpumpe Orlita® PS

Die leistungsfähige Kolbendosierpumpe Orlita® PS erlaubt präzise Förderleistungen auch bei höchsten Drücken und Temperaturen bis +400 °C. Die Orlita® PS Pumpe ist modular aufgebaut und daher flexibel einsetzbar.

- Leistungsbereich: 0 – 42.000 l/h, 400 – 4 bar

Membran-, Hydraulikmembran-, Kolbendosierpumpen Makro TZ

Diese Dosierpumpenreihe ist modular aufgebaut und bietet für jeden Einsatz eine auf die Anwendung abgestimmte Lösung.

- Leistungsbereich TZMb (mech. ausgelenkte Membranpumpe): 260 – 2.100 l/h, 12 – 4 bar
  Leistungsbereich TZKa (Kolbendosierpumpe): 8 – 1.141 l/h, 320 – 11 bar

Membran-, Hydraulikmembran-, Kolbendosierpumpen Makro/ 5

Ebenfalls modular erweiterbar, steht mit Makro/ 5 eine weitere Baureihe als Membran-, Hydraulikmembran- oder Kolbendosierpumpe zur Verfügung, die für höhere Leistungsbereiche eingesetzt wird.

- Leistungsbereich M5Ma (mech. ausgelenkte Membranpumpe): 1.540 – 4.000 l/h, 4 bar
- Leistungsbereich M5Ha (hydr. ausgelenkte Membranpumpe): 450 – 6.108 l/h, 25 – 6 bar
- Leistungsbereich M5Ka (Kolbendosierpumpe): 38 – 6.014 l/h, 320 – 6 bar

Hydraulik-Membrandosierpumpe Orlita® Evolution 1

Als sehr robuste Hydraulik-Membrandosierpumpe erfüllt die Orlita® Evolution 1 höchste Sicherheitsanforderungen. Sie zeichnet sich durch eine PTFE-Mehrschichtmembran mit integrierter Membranbruchwarnung /-signalisierung und durch die einzigartige Membranpositionssteuerung aus.

- Leistungsbereich: 3 – 511 l/h, 400 – 8 bar

Hydraulik-Membrandosierpumpe Orlita® Evolution 2

Als sehr robuste Hydraulik-Membrandosierpumpe erfüllt die Orlita® Evolution 2 höchste Sicherheitsanforderungen. Sie zeichnet sich durch eine PTFE-Mehrschichtmembran mit integrierter Membranbruchwarnung /-signalisierung und durch die einzigartige Membranpositionssteuerung aus.

- Leistungsbereich: 6 – 900 l/h, 400 – 10 bar

Hydraulik-Membrandosierpumpe Orlita® Evolution 3

Als sehr robuste Hydraulik-Membrandosierpumpe erfüllt die Orlita® Evolution 3 höchste Sicherheitsanforderungen. Sie zeichnet sich durch eine PTFE-Mehrschichtmembran mit integrierter Membranbruchwarnung /-signalisierung und durch die einzigartige Membranpositionssteuerung aus.

- Leistungsbereich: 47 – 1.335 l/h, 520 – 18 bar

Hydraulik-Membrandosierpumpe Orlita® Evolution 4

Als sehr robuste Hydraulik-Membrandosierpumpe erfüllt die Orlita® Evolution 4 höchste Sicherheitsanforderungen. Sie zeichnet sich durch eine PTFE-Mehrschichtmembran mit integrierter Membranbruchwarnung /-signalisierung und durch die einzigartige Membranpositionssteuerung aus.

- Leistungsbereich: 15 – 7.352 l/h, 400 – 10 bar

Prozess-Membrandosierpumpe Zentriplex

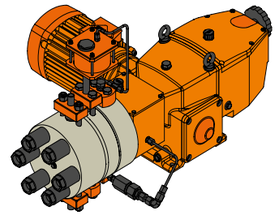
Die Zentriplex garantiert als oszillierende Triplex-Prozess-Membranpumpe hohe Leistungen samt hohem Wirkungsgrad bei geringstem Grundflächenbedarf dank platzsparender Montage von Förder- und Triebwerkseinheit. Auch die Wirtschaftlichkeit überzeugt, es wird wenig Material und Arbeitsaufwand benötigt.

- Leistungsbereich: 424 – 8.000 l/h, 367 – 36 bar

Kolbendosierpumpe Orlita® Evolution 1+2

Die Orlita® Evolution Kolbendosierpumpen EP1a und EP2a bilden eine durchgängige Produktfamilie mit Hublängen von 15 bis 40 mm. Damit wird der Leistungsbereich von 3 bis 7.400 l/h bei 400 – 10 bar abgedeckt. Eine Vielzahl von Antriebsvarianten, auch für den Einsatz im Ex-Bereich Zone 1 oder Zone 2 mit ATEX-Zulassung, steht zur Verfügung. Die Orlita® Evolution Produktfamilie ist nach API 675 ausgeführt.

- Leistungsbereich: 5 – 511 l/h, 520 – 8 bar



Hydraulik-Metallmembrandosierpumpe Orlita® MHHP

Die Metallmembrandosierpumpen Orlita® MHHP sind Spezialpumpen, die auch bei Höchstdrücken bis 3.000 bar für präzise Förderleistungen sorgen.

- Leistungsbereich: 3 – 11 l/h, 3.000 bar

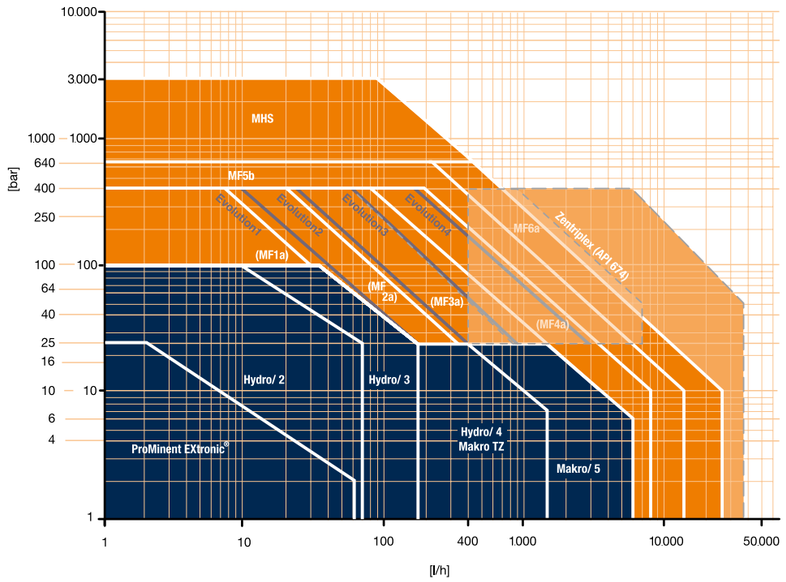
In vier Schritten zum richtigen Pumpentyp

- Förderleistung in Liter pro Stunde [l/h] bestimmen
- Den Gegendruck in bar festlegen
- Schnittpunkt dieser beiden Werte suchen und den
- Pumpentyp auswählen, der ihm am nächsten liegt

Pump-Guide

Das Angebot an Pumpen ist riesig: 80 Branchen, 100.000 Produkte, unendlich viele Anwendungen. Damit Sie Ihre ideale Dosierpumpe leicht finden, hat ProMinent für Sie den Pump-Guide eingerichtet. Hier kommen Sie mit wenigen Klicks zu einer Auswahl geeigneter Modelle.

www.pump-guide.com



Desinfektionssysteme und Oxidationssysteme

Forschung und Entwicklung in allen gängigen Technologien lohnt sich, denn bei der Aufbereitung von hygienisch reinem Wasser sind die Produkte und Systeme State of the Art.

Tüfteln, lösen, unterstützen

Die ProMinent-Experten stellen aus der immensen Produktfülle genau das System zusammen, das Ihre Anwendung optimal unterstützt. Das Spektrum reicht von Dosierpumpen für alle Leistungsbereiche über die Mess- und Regeltechnik bis hin zu Membranfilteranlagen und gängigen Desinfektionsverfahren. Wir liefern effiziente, sichere und hochleistungsfähige Komplettlösungen. Natürlich inklusive eines weltweiten technischen Supports.

Übersicht UV-Anlagen

Die UV-Bestrahlung ist in der modernen Wasseraufbereitung ein sicheres, chemiefreies und zuverlässiges Desinfektionsverfahren. Die Dulcodes® UV-Anlagen von ProMinent nutzen die Sicherheit und Zuverlässigkeit der UV-Desinfektion in den unterschiedlichsten Anwendungen. Forschungsergebnisse sowie unzählige störungsfrei arbeitende Anlagen beweisen: UV eignet sich hervorragend für die Wasserdesinfektion.

UV-Anlage Dulcodes A

Die UV-Anlage arbeitet energieeffizient und sauber auf Basis von stufenlos regelbaren Mitteldruckstrahlern und kann somit Schwankungen in der Wasserqualität oder Verschmutzungen automatisch kompensieren.

- Durchfluss bis zu 739 m³/h

UV-Anlage Dulcodes MP

Die UV-Anlage Dulcodes MP zur Wasseraufbereitung und Desinfektion in Schwimmbädern. Gebundenes Chlor wird abgebaut, und der typische Schwimmbadgeruch wird eliminiert, Augen, Nasen, Haut werden nicht mehr gereizt. Eine manuelle Stufenschaltung ermöglicht die Anpassung an den jeweiligen Leistungsbedarf.

- Durchfluss bis zu 569 m³/h

UV-Anlage Dulcodes LP zertifiziert

UV-Anlage Dulcodes LP zur Trinkwasserdesinfektion, umfangreich zertifiziert nach international anerkannten Standards DVGW / ÖNORM / SVGW / ACS / UVDGM. Zukunftsweisende Wasseraufbereitung – hocheffizient durch Vario-Flux-Strahler mit dynamischer Strahlerheizung.

- Durchfluss bis 410 m³/h

UV-Anlage Dulcodes LP

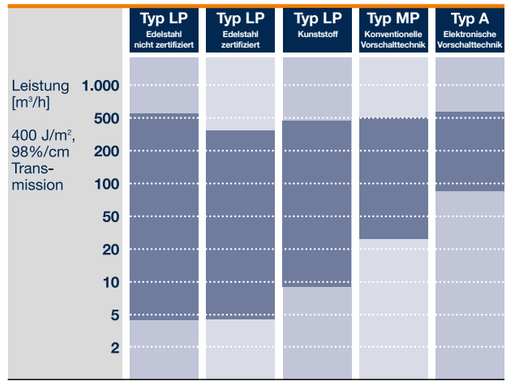
Die einzigartigen UV-Anlagen Dulcodes LP stehen für die zukunftsweisende Wasseraufbereitung – effizient und chemiefrei. Maximale Durchflussleistung bei weniger Strahlern und minimalem Energieverbrauch führt zu geringeren Lebenszykluskosten.

- Durchfluss bis zu 523 m³/h

UV-Anlagen Dulcodes LP-PE (Kunststoff)

Salzhaltiges Meer- oder Thermalwasser ohne Probleme durch Korrosion mit der UV-Anlage Dulcodes LP-PE Kunststoff desinfizieren. Die UV-Anlage besteht aus einem Reaktor und einem UV-Sensor aus hoch UV-beständigem Kunststoff.

- Durchfluss bis zu 505 m³/h



Leistungsübersicht UV-Anlagen

Was für ein Typ sind Sie? Diese Übersicht zeigt die Leistung und typische Anwendungsschwerpunkte der ProMinent UV-Standardanlagen. Sie brauchen das spezifischer? Sprechen Sie uns gerne an. Dafür sind wir schließlich da.

Übersicht Ozonanlagen

ProMinent-Ozonanlagen werden vor allem zur Aufbereitung von Trink- und Schwimmbadwasser, bei der Wasseraufbereitung in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, bei der Aufbereitung von Aquarium- und Beckenwasser in Zoos sowie bei der Behandlung von Kühl- und Prozesswasser eingesetzt.

Ozonanlage OZONFILT® OZVa

OZONFILT® OZVa ist leistungsstark und kompakt. Zur effizienten Ozonerzeugung im mittleren Leistungsbereich bis 90 g/h aus Druckluft oder Sauerstoff.

- Leistungsbereich: 5 – 90 g Ozon/h

Ozonanlage OZONFILT® OZMa

OZONFILT® OZMa steht für höchste Betriebssicherheit bei minimierten Betriebskosten. Der Ozongenerator ist wartungsfrei und erzeugt bis zu 735 g/h Ozon aus Druckluft oder Sauerstoff.

- Leistungsbereich: 70 – 735 g Ozon/h

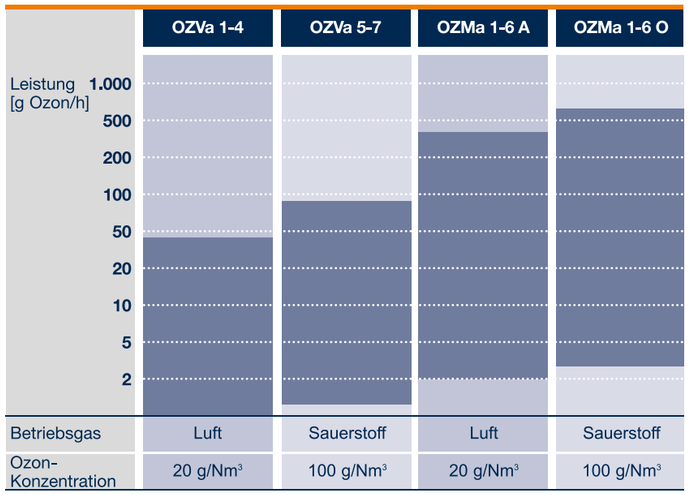
Ozonanlage OZONFILT® Compact OMVa

OZONFILT® Compact OMVa ist eine komplette, betriebsfähig montierte Systemlösung zur Erzeugung und Dosierung von Ozon. Die Komponenten sind dabei perfekt aufeinander abgestimmt.

- Leistungsbereich: 5 – 70 g Ozon/h

Leistungsübersicht Ozonanlagen

Hier kommt es auf das Betriebsgas und die gewünschte Ozonkonzentration an. Auf dieser Leistungsübersicht können Sie erfahren, welche Ozonanlage sich am besten für Ihre Zwecke eignet.



Übersicht Chlordioxidanlagen

Dieses Mittel desinfiziert unabhängig vom pH-Wert. Es besitzt eine starke Depotwirkung und ist in den Leitungen viele Stunden bis zu mehreren Tagen wirksam. Mit Chlordioxid lassen sich sogar ganze Wassersysteme gegen Legionellenbefall behandeln, denn es baut Biofilme in Rohrleitungen und Tanks zuverlässig ab.

Chlordioxidanlage Bello Zon® CDLb

Chlordioxidanlage zur Herstellung einer chlorfreien Chlordioxidlösung, besonders geeignet für mehrere Dosierstellen. Bello Zon® CDLb produziert ClO_2 diskontinuierlich nach dem Säure/Chlorit-Verfahren mit verdünnten Chemikalien.

- 0 – 120 g/h Bereitungsleistung mit Bevorratung von bis zu 60 g Chlordioxid für Spitzendosierung. Max. Durchfluss bei 0,2 ppm ClO_2 Dosierung beträgt 600 m³/h

Chlordioxidanlage Bello Zon® CDVc

Chlordioxidanlage zur Überwachung und Dosierung von Chlordioxid mit verdünnten Chemikalien. Höchste Ausbeute und Sicherheit durch spezielles Reaktorkonzept. Bello Zon® CDVc ist einfach und sicher in jeden Wasserbehandlungsprozess integrierbar.

- 1 – 2.000 g/h Chlordioxid. Max. Durchfluss bei 0,2 ppm ClO_2 Dosierung beträgt 10.000 m³/h

Chlordioxidanlage Bello Zon® CDLb mit Mehrfach-Dosierstellen

Flexible Lösungen zur Herstellung und Dosierung von ClO_2 angepasst an die Aufgaben, Anforderungen und Preisvorstellung des Kunden. Perfekt aufeinander abgestimmte modular kundenspezifische Systeme.

- 0 – 120 g/h Bereitungsleistung mit Bevorratung von bis zu 60 g Chlordioxid für Spitzendosierung. Max. Durchfluss bei 0,2 ppm ClO_2 Dosierung beträgt 600 m³/h, bis zu 6 Dosierstellen standardmäßig abbildbar

Chlordioxidanlage Bello Zon® CDKc

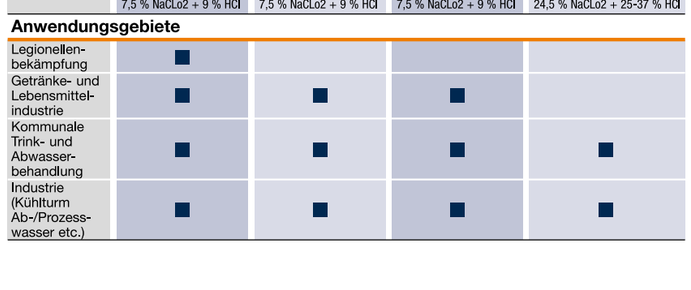
Chlordioxidanlage kontinuierliche Herstellung, Dosierung und Überwachung von Chlordioxid mit konzentrierten Chemikalien. Bello Zon® CDKc ist eine anschlussfertige Komfortanlage mit integrierter eigensicherer Vorverdünnungsstation

- 8 – 12.000 g/h Chlordioxid. Max. Durchfluss bei 0,2 ppm ClO_2 Dosierung beträgt 60.000 m³/h

Chlordioxidanlage Bello Zon® CDEb

Chlordioxidanlage, die kontinuierlich ClO_2 nach dem Säure/Chlorit-Verfahren mit verdünnten Chemikalien produziert. Einfachste Bedienung, übersichtlicher Aufbau, analog, manuell oder über Kontakte regelbar.

- 5 – 200 g/h Chlordioxid. Max. Durchfluss bei 0,2 ppm ClO_2 Dosierung beträgt 1.000 m³/h



Leistungsübersicht Chlordioxidanlagen

In der Leistungsübersicht finden Sie für jede Anwendung die richtige Anlage. Ihre ist nicht dabei? Kein Problem! Unsere Spezialisten lieben Herausforderungen.

Übersicht Elektrolyseanlagen

Wie angenehm: keine Chemikalien, die transportiert werden müssen, keine Lagerung und keine Handhabung von gefährlichen Substanzen. Statt dessen: Technisch ausgereifte Anlagen verarbeiten direkt vor Ort harmloses Kochsalz zu Chlor, Wasserstoff und Natronlauge.

NEU

Elektrolyseanlage CHLORINSITU® IIa

CHLORINSITU® IIa ist eine kompakte on-site Elektrolyseanlage zur Produktion einer chloratarmen Hypochloritlösung aus Kochsalz und elektrischer Energie. Ein besonderer Vorteil ist die einfache Verfahrensführung und hohe Anlagensicherheit durch integrierte Be- und Entlüftung.

- Leistung 30 – 300 g/h Natriumypochlorit

Elektrolyseanlage CHLORINSITU® II

CHLORINSITU® II ist eine kompakte on-site Elektrolyseanlage zur Produktion einer chloratarmen Natriumhypochlorit aus Kochsalz und elektrischer Energie. Ein besonderer Vorteil ist die einfache Verfahrensführung und hohe Anlagensicherheit durch integrierte Be- und Entlüftung.

- Leistung 50 – 2.400 g/h Natriumhypochlorit

Membran-Elektrolyseanlage CHLORINSITU® III

Hochreine bzw. chlorid- und chloratarme Leistung 100 – 10.000 g/h Natriumhypochlorit benötigt? Die Elektrolyseanlage CHLORINSITU® III ist die Lösung. Anwendbar bei Trinkwasser, Abwasser, Prozesswasser, Schwimmbadwasser oder in Kühltürmen.

- Leistung 100 – 10.000 g/h Natriumhypochlorit

Membran-Elektrolyseanlage CHLORINSITU® III Compact

Erzeugung von Natriumhypochlorit in kleineren Umfängen für kleinere Schwimmbäder und Pools: Elektrolyseanlage CHLORINSITU® III Compact

- Leistung 25 - 50 g/h Natriumhypochlorit

Membran-Elektrolyseanlage CHLORINSITU® IV Compact

Im Vakuumverfahren hochreines Chlorgas mit der Elektrolyseanlage CHLORINSITU® IV Compact erzeugen. Wirtschaftlich, robust und platzsparend.

- Leistung 25 – 50 g/h hochreines Chlor

Elektrolyseanlage CHLORINSITU® V

Hochreines Aktiv-Chlor im Vakuumverfahren mit der Elektrolyseanlage CHLORINSITU® V erzeugen. Geeignet für Anwendungen zur Dosierung hypochloriger Säure bei gleichzeitiger pH-Wert-Korrektur.

- Leistung 100 – 3.500 g/h hochreines Chlor

Elektrolyseanlage CHLORINSITU® V Plus

Aktiv-Chlor-Erzeugung in Kombination mit einer Natriumhypochlorit-Lösung im Vakuumverfahren mit der Elektrolyseanlage CHLORINSITU® V Plus. Chlorung und pH-Wert-Einstellung aus einer Hand möglich.

- Leistung 100 – 3.500 g/h hochreines Chlor

Elektrolyseanlage Dulco®Lyse

Effiziente Erzeugung von DulcoLyt 400 (ECA-Wasser) mit einem außerordentlich niedrigen Chlorid- und Chloratgehalt. Maximaler Schutz vor Korrosion und höchste Wirtschaftlichkeit durch wenig Chlorid.

- Leistung 100 – 300 g/h hochreine hypochlorige Säure

Leistungsübersicht Elektrolyseanlagen

Wir bieten für Trink-, Prozess- und Schwimmbadwasser verschiedene Lösungen an. Der Tabelle können Sie verschiedene Anwendungskombinationen entnehmen. Sie haben ein individuelles Anliegen? Zögern Sie nicht, unsere Spezialisten zu fragen. Wenn diese ausnahmsweise keine Lösung parat haben, werden sie eine finden. Bestimmt.

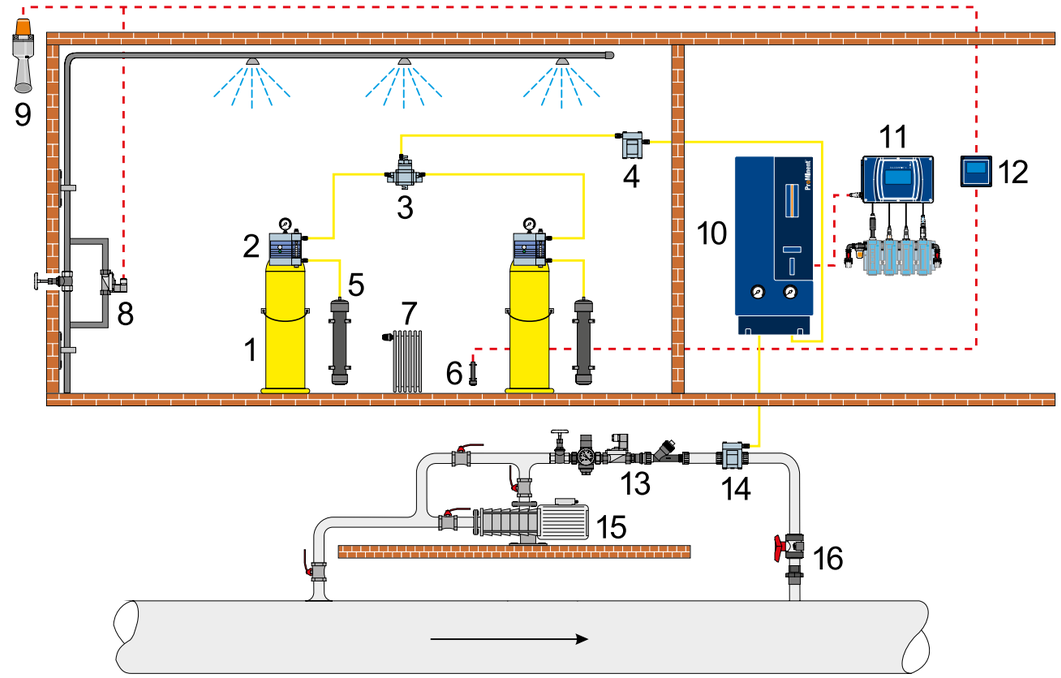
Leistung [g/h]	CHLORINSITU® II	CHLORINSITU® III	CHLORINSITU® V	CHLORINSITU® V Plus
10.000			Größere Kapazität auf Anfrage	Größere Kapazität auf Anfrage
9.000				
8.000				
7.000				
6.000				
5.000				
4.000				
3.000				
2.000				
1.000				
Produktion von HOCl			■	■
Produktion von NaOCl	■	■		■
Anwendungsgebiete				
Trinkwasser	■	■	■	■
Abwasser	■	■	■	■
Prozesswasser	■	■	■	■
Schwimmbad-wasser	■	■	■	■
Kühlturm		■	■	■

Leistung [g/h]	DULCOLYSE	CHLORINSITU® III & IV compact	CHLORINSITU® IIa
400			
300			
200			
100			
Anwendungsgebiete			
Lebensmittel- und Getränkeindustrie	■		
Trinkwasser		■	■
Kühltürme		■	
Schwimmbad		■	■
Tier- und Pflanzenzucht			■

Übersicht Chlorgasdosiersystem DULCO®Vaq

Im Dosiersystem DULCO®Vaq wird Chlorgas sicher unter Vakuum gehandhabt. Durch den im Injektor erzeugten Unterdruck wird der am Chlorgasbehälter montierte Vakuumdosierregler geöffnet und das Chlorgas gelangt in das zu behandelnde Wasser. Einstellventile steuern die Dosiermenge und Rotameter zeigen präzise den Chlorgasstrom an. Eine Vielzahl individueller Konstellationen wird durch zusätzliche Komponenten wie Motorregelventile, Injektoren oder Vakuum-Umschalter ermöglicht.

Die Spezialisten von ProMinent berücksichtigen bei der Auslegung des Chlorgasdosiersytems alle sicherheits-technischen Anforderungen.



1 Chlorgasflasche
2 Vakuum-Dosierregler
3 Vakuum-Umschalter
4 Vakuum-Sicherheitsventil
5 Aktivkohlefilter
6 Gaswarnsensor
7 Heizung
8 Berieselungsanlage
9 Blitzlichthupe
10 Automatisches Chlorgasdosiergerät
11 Dulcomarin
12 Gaswarngerät
13 Treibwassersatz
14 Injektor
15 Treibwasserpumpe
16 Impfstelle

Übersicht Dosiersysteme Ultromat®

Dosiersysteme für Polymere

Sollen Feststoffe aus Flüssigkeiten eliminiert werden, müssen flüssige oder pulverförmige Polymere angesetzt werden. Dies geschieht mittels Polymeransetz- und Dosieranlagen. Die ProMinent-Experten für Abwasserbehandlung wissen, wie diese spezielle Anwendung technologisch effizient umzusetzen ist. Sie haben für höchste Anforderungen die Ultromat® Dosieranlagen entwickelt, die zudem besonders einfach zu montieren und zu bedienen sind.

Dosiersystem Ultromat® ULFa (Durchlaufanlage)

Polymeransetzstation Ultromat® ULFa (Durchlaufanlage): Mit diesem Dosiersystem lassen sich Flockungshilfsmittel zur Bereitung einer gebrauchsfertigen Polymerlösung ansetzen. Die Anlage wurde für das vollautomatische Ansetzen von Polymerlösungen konzipiert.

- Entnahmemenge bis 8.000 l/h

Doppelstockanlage Ultromat® ULDa

Das Dosiersystem Ultromat® ULDa von ProMinent ist eine automatische Polyelektrolyt-Aufbereitungsanlage. Wo synthetische Polymere automatisch zu Polymerlösungen als Flockungshilfsmittel zubereitet werden sollen, ist ein Einsatz sinnvoll.

- Entnahmemenge bis 2.000 l/h

Dosiersystem Ultromat® ULPa (Pendelanlage)

Das Dosiersystem Ultromat® ULPa (Pendelanlage) eignet sich zum Ansetzen von Flockungshilfsmitteln, die zur Bereitung einer gebrauchsfertigen Polymerlösung dienen.

- Entnahmemenge von 400 – 4.000 l/h

Dosiersystem Ultromat® MT für Chargenbetrieb

Manuelle Polymeransetzstation Ultromat® MT: Perfektes Dosiersystem zur Verarbeitung flüssiger und pulverförmiger Polymere in Kleinmengen, sehr robust und kostengünstig.

- Leistungsbereich: 120 – 3.800 l/h

Dosiersystem POLYMORE

Das Dosiersystem POLYMORE ist eine Inline-Ansetzstation, in der das flüssige Polymer per Schlauchpumpe in die druckgekapselte Mehrzonen-Mischeinrichtung zum Verdünnungswasser kommt. Das Ergebnis ist eine aufbereitete und homogene Polymerlösung.

- Leistungsbereich: bis 18.000 l/h

Dosiersystem PolyRex

Das Dosiersystem PolyRex ist eine Doppelstock-Ansetzstation zur Verarbeitung von flüssigen und pulverförmigen Polymeren. Es besteht aus der Förder- und Mischeinheit und den beiden Doppelstockbehältern aus Edelstahl. Eingesetzte Polymere werden optimal ausgenutzt.

- Leistungsbereich: bis 3.820 l/h

Lagerbehälter

Vorgaben aus dem Wasserhaushaltsgesetz (WHG), aus der Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen (VAwS) oder der Prüfzeichenverordnung werden allesamt von den Lagerbehältern von ProMinent erfüllt. Strenge gesetzliche Vorgaben, die den Bau und Betrieb von Anlagen regeln, in denen umweltgefährdende Stoffe gelagert und befördert werden, werden eingehalten.

Lagerbehälter

Unsere PE Lagertanks entsprechen den strengen Anforderungen des deutschen WHG. Sie sind für die Innen- und Außenaufstellung geeignet.Bei Bedarf können unsere Behälter gem. internationaler Fertigungszulassungen wie z. B. KVU, VLAREM und KIWA ausgeführt werden.

- Nutzinhalt bis max. 1.500 l

Dosiersysteme für Feststoffe

ProMinent bietet alles, was Sie für die Dosierung und Aufbereitung von Feststoffen in Ihrem Produktionsprozess benötigen. Auch problematische Anwendungen können so wirtschaftlich bewältigt werden, z. B. bei Stoffen mit hohen Gewichtsschwankungen oder bei Schwierigkeiten mit der Brückenbildung.

Tomal® Big Bag Entleerstation

Die Entleerungseinrichtung dient zur Aufnahme und zur Entleerung eines Big Bag bis 1.000 kg. Der Big Bag wird mit Hilfe des Hebekreuzes in das Gestell eingehängt. Der 30 Liter Pulvervorlagebehälter dient zur Übergabe des Pulvers in eine Fördereinrichtung.

- Entleerung eines Big Bags bis 1.000 kg

Tomal® Multischneckendosierer

Mit seiner einzigartigen Konstruktion ist der Multischneckendosierer hervorragend für die Dosierung von Pulvern und Granulaten geeignet.

Auswahlhilfe Dosiersysteme Ultromat®

Entnahmemenge max. in (l/h)	ULFa	ULPa	ULDa	MT	Polyrex	Polymore
18.000						
8.000						
6.000						
4.000						
2.000						
1.000						
400						

Übersicht Membranfiltrationsanlagen

ProMinent kennt sich aus mit der Membranfiltration und bietet vielfältige und hochwertige Anlagentechnik an. Ergänzt durch das breite Produktspektrum unserer Marke ProMaqua® lassen sich spezifische Kundenlösungen entwickeln. Die ProMinent-Membrantechnik arbeitet mit allen Varianten zur Ultrafiltration, Nanofiltration und Umkehrosmose – inklusive der präzise auf die Membrananlage abgestimmten Vor- und Nachbehandlung.

Ultrafiltrationsanlage Dulcoclean® UF

Ultrafiltrationsanlage Dulcoclean® UF entfernt mit Membrantechnologie sicher Trübstoffe, Partikel und mikrobiologische Verunreinigungen.

- 8 – 75 m³/h Filtratleistung

Nanofiltrationsanlage Dulcosmose® Baureihe NF

Als Nanofiltrationsanlage kann die Dulcosmose® NF kompakt und preiswert die Teilentsalzung bei industriellen Anwendungen übernehmen. Maximale Permeatleistung bei niedrigen Betriebsdrücken sorgt dank der neuesten „Ultra low pressure“-Membran für geringe Investitions- und Betriebskosten.

- Permeatleistungen 1 – 50 m³/h, auf Anfrage auch höhere Leistungen möglich

Umkehrosmoseanlage Dulcosmose® ecoPRO

Umkehrosmoseanlage Dulcosmose® ecoPRO sorgt mit maximaler Permeatleistung bei niedrigen Betriebsdrücken für geringe Investitions- und Betriebskosten.

- Permeatleistung 100 – 2.700 l/h

Umkehrosmoseanlage Dulcosmose® Baureihe TW

Umkehrosmoseanlage Dulcosmose® TW ist das Universalmodell für die moderne Trinkwasser-Entsalzung. Maximale Permeatleistung bei niedrigen Betriebsdrücken sorgen für geringe Investitions- und Betriebskosten.

- Permeatleistung 3 – 50 m³/h

Umkehrosmoseanlage Dulcosmose® Baureihe BW

Umkehrosmoseanlage Dulcosmose® BW ist das Standardmodell für die moderne Brackwasser-Entsalzung. Mit der neuesten Generation der „High rejection low pressure“-Membrane erreicht die Anlage maximale Permeatleistung bei moderaten Betriebsdrücken. Das senkt Investitions- und Betriebskosten..

- Permeatleistung 2.000 – 50.000 l/h

Umkehrosmoseanlage Dulcosmose® Baureihe SW

Umkehrosmoseanlage Dulcosmose® SW ist das Standardmodell für die moderne Meerwasser-Entsalzung. Mit der neuesten Generation der „High rejection low pressure“-Membrane erreicht diese Anlage maximale Permeatleistung bei moderaten Betriebsdrücken. Das senkt Investitions- und Betriebskosten.

- Permeatleistung 780 – 29.000 l/h

Leistungsübersicht Umkehrosmose

Kurz erklärt: ecoPro ist die Standardanlage zur Trinkwasseraufbereitung, TW: Trinkwasser, BW: Brackwasser, SW: Meerwasser. Jetzt noch Ihre gewünschte Leistung auswählen – und dann lassen Sie sich den Rücken stärken von unseren ProMinent Spezialisten mit ihrem exzellentem Service.

Typenreihe		ecoPRO	TW	BW	SW
Permeatleistung [m³/h]	50				
	25				
	10				
	5				
	2,5				
	1				
	0,5				
	0,25				
	0,1				
Salzgehalt Speisewasser		< 1.000 mg/l	< 1.000 mg/l	< 5.000 mg/l	< 40.000 mg/l

Notizen

ProMinent – das Programm 2018

Bestellen Sie Ihr persönliches Exemplar des ProMinent-Produktkatalogs 2018.

Ihre Anwendung, unsere Lösung.
Unser Produktkatalog ist zur Ihrer schnellen Orientierung in vier Einzelbänden erhältlich. Zur komfortablen Anforderung Ihres persönlichen Katalog-Einzelbandes bieten wir Ihnen unterschiedliche Bestellmöglichkeiten.

Band 1
Dosierpumpen, Komponenten und Dosiersysteme

Band 3
Motor- und Prozessdosierpumpen für alle Leistungsbereiche

Band 2
Mess-, Regel- und Sensortechnik

Band 4
Wasseraufbereitung und Wasserdesinfektion

Available on the App Store

Die ProMinent-App für iPhone und iPad finden Sie im iTunes App Store oder unter www.prominent.com/app.

Die Einzelkataloge zum Download oder auch zum Online-Durchblättern finden Sie unter www.prominent.com/de/produktkatalog.

Oder fordern Sie Ihr persönliches gedrucktes Exemplar direkt bei uns an unter www.prominent.com/de/pk-anfordern.

Sie können Ihr Exemplar auch per Fax unter +49 6221 842-215 bestellen.

ProMinent GmbH

info@prominent.com
www.prominent.com

Technische Änderungen vorbehalten. Printed in Germany.