Produktübersicht 2024

Dosiertechnik, Mess-, Regel- und Sensortechnik, Wasseraufbereitung und -desinfektion sowie digitale Lösungen

www.prominent.com

Passend für Ihre Anwendung: Innovationen made by ProMinent

Top-Produkte selbst entwickelt und gefertigt

Die hochwertigen ProMinent Produkte werden von uns selbst entwickelt und produziert. Die hohe Produktqualität basiert auf jahrzehntelanger Engineering-Kompetenz, fundiertem Anwendungswissen und kontinuierlicher Innovationsbereitschaft. Aus diesem Grund investieren wir laufend in Forschung und Entwicklung. ProMinent besitzt zudem eine hohe Fertigungstiefe an insgesamt zwölf Produktionsstätten weltweit, einschließlich Heidelberg. Das sichert die Qualität und macht uns unabhängig von Schwankungen im Zuliefermarkt.

Umwelt und Geldbeutel schonen

ProMinent bietet umweltschonende und wirtschaftliche Lösungen für Ihre Wasseraufbereitung. Mit unserer Technik können Sie in zahlreichen Prozessen Chemikalien einsparen. Das senkt die Betriebskosten und schont die Umwelt. In mehr als 100 Ländern arbeiten rund 2.800 Mitarbeiter in eigenen Vertriebs-, Produktions- und Servicegesellschaften tagtäglich dafür, unseren Kunden für jedes Produkt schnellen und zuverlässigen Service zu liefern. Denn unsere führende Position auf dem Weltmarkt spornt uns zu immer neuen Spitzenleistungen an und verpfl ichtet uns gleichzeitig zu verantwortungsbewusstem Denken und Handeln.

Das passende Produkt für Ihre Anwendung

Das modulare ProMinent Portfolio ermöglicht unseren Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen eine hohe Sicherheit und Effizienz – in den jeweiligen Produktionsprozessen zu jeder Zeit und an jedem Ort. Kundennähe bedeutet für uns, gemeinsam mit Ihnen eine passende Lösung für Ihr individuelles Anliegen zu erreichen. Persönliche Anwendungsberatung und eine reibungslose Projektabwicklung sind ebenso Bestandteil unserer Leistungen wie der umfassende Service rund um den Globus.

Digital Solutions 4

DULCONNEX – IIoT-Lösung für digitales Fluidmanagment 4
DULCONNEX Platform 6
DULCONNEX Gateway 6
DULCONNEX API 6
DULCONNEX Blue 6
DULCONNEX Inventory Management 6

Dosiertechnik 8

Niederdruck-Dosierpumpen 10
Schlauchdosierpumpen 12
Motordosierpumpen 13
Prozessdosierpumpen 16
Behälter und Transferpumpen 20
Schlauchpumpen 23
Dosiersysteme 25

Mess-, Regel- und Sensortechnik 28

Sensortechnik 30
Mess- und Regeltechnik 35
Plattenmontierte Mess- und Regelsysteme 40

Wasseraufbereitung und Desinfektion 42

UV-Anlagen 44
Ozonanlagen 47
Chlordioxidanlagen 49
Elektrolyseanlagen 52
Dosiersysteme 55

Customer Service 60

Customer Service 60

Digital Solutions

Ortsunabhängiges Anlagenmonitoring in Echtzeit

Mit DULCONNEX haben Sie jederzeit alle wichtigen Daten und Messwerte ihrer Pumpeninstallationen im Blick. Überwachen Sie den Zustand Ihrer Anlage in Echtzeit und profitieren Sie von kontinuierlicher Dokumentation. Prüfen Sie Gerätedaten sicher und zuverlässig von unterwegs. Nutzen Sie dazu einfach ein Endgerät Ihrer Wahl: Smartphone, Tablet oder PC. Konfigurierbare Alarme und Benachrichtigungen informieren Sie 24/7 über relevante Ereignisse.

Mit Hilfe von DULCONNEX versetzen Sie sich jederzeit in die Lage, rechtzeitig handeln zu können. Egal ob Industrie- und Prozesswasser, Kühlwasser, Trinkwasser oder Schwimmbadwasser - DULCONNEX unterstützt Sie dabei, eine zuverlässige Aufbereitung ihres Fluids sicherzustellen.

Serienmäßig unterstützte Produkte

Pumpen

- Magnet-Membrandosierpumpe gamma/ X
- Magnet-Membrandosierpumpe gamma/ XL
- Motor-Membrandosierpumpe sigma/ X
- Motor-Membrandosierpumpe sigma Hygienic
- Schlauchdosierpumpe DULCOFLEX DFXa
- Schlauchdosierpumpe DULCOFLEX DFYa
- Schlauchpumpe DULCOFLEX DF4a

Regler

- DULCOMETER diaLog DACb
- AEGIS II
- SlimFLEX 5a

Radarsensor

- DULCOLEVEL

Wasseraufbereitungs- und Desinfektionssysteme

- UV-Anlagen DULCODES LP | LP zertifiziert | LP-PE (Kunststoff) | LP F&B
- UV-Anlage DULCODES MP
- Chlordioxidanlagen Bello Zon CDLb | CDLb H_2SO_4
- Chlordioxidanlage Bello Zon CDVd
- Chlordioxidanlage Bello Zon CDKd
- Elektrolyseanlage CHLORINSITU IIa 60–300 g/h

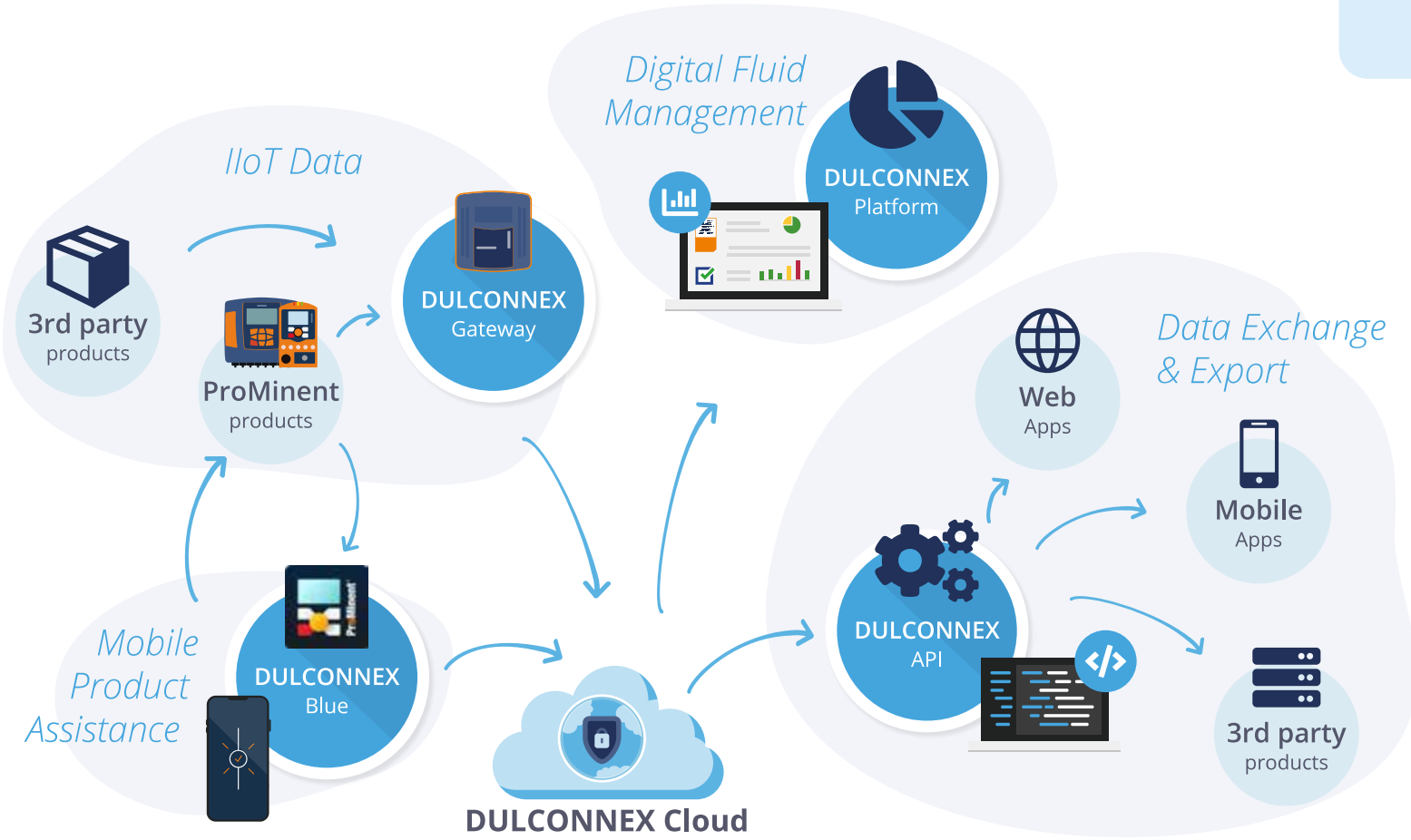
Industrielle Standardsignale über dedizierte I/O-Module

- Digitale Eingänge (Relais, auch mit Zähler)
- Analoge Eingänge (4…20 mA)

Die DULCONNEX Platform kann über

https://www.dulconnex.com/welcome.html aufgerufen werden.

Kontaktieren Sie uns gerne für einen kostenlosen Testzugang.


Digital Fluid Management
DULCONNEX Platform
IIoT Data
3rd party products
ProMinent products
DULCONNEX Gateway
Data Exchange & Export
Web Apps
Mobile Apps
3rd party products
DULCONNEX API
Mobile Product Assistance
DULCONNEX Blue
DULCONNEX Cloud

DULCONNEX – IIoT-Lösung für digitales Fluidmanagement

Mit DULCONNEX bietet Ihnen ProMinent eine cloudbasierte IIoT-Lösung zur digitalen Vernetzung Ihrer Anlagenkomponenten. Die Basis von DULCONNEX bilden robuste, vernetzbare Produkte, die individuell an Betriebsbedingungen angepasst werden können. Die Verknüpfung aller Komponenten einer Anlage ermöglicht ein optimiertes Zusammenspiel von Dosierpumpen, Desinfektionssystemen, Mess- und Regelgeräten sowie Sensoren – und erhöht so die Prozesssicherheit und Anlageneffizienz.

DULCONNEX Platform

DULCONNEX Platform ist eine web-basierte IIoT-Plattform für digitales Fluidmanagement. Die Web-Applikation bietet einfachen und ortsunabhängigen Zugriff auf alle relevanten Anlagen- und Prozessdaten und erhöht damit die Anlagenverfügbarkeit. Durch kontinuierliche Überwachung wichtiger Parameter lässt sich die Prozessqualität optimieren und die Sicherheit für Mitarbeiter erhöhen. Umfassende Protokollierung und automatisierte Erzeugung von Berichten erleichtert die Erfüllung von Dokumentationspflichten.

DULCONNEX Gateway

Das DULCONNEX Gateway überträgt die Daten aller standardmäßig unterstützten Produkte sicher und zuverlässig in die DULCONNEX Cloud.

DULCONNEX API

Mit der DULCONNEX API können Sie Ihre Daten auf Anfrage aus der DULCONNEX Cloud abrufen. Nutzen Sie Diese für die Integration in bestehende Prozessleitsysteme, SCADA, Mobile oder Web Apps sowie MES oder tauschen Sie Daten mit anderen digitalen Lösungen aus.

DULCONNEX Blue

Die nächste Generation mobiler Produktassistenz von ProMinent – DULCONNEX Blue. Die smarte App ermöglicht eine komfortable Steuerung intelligenter Pumpen via Bluetooth.

- Mobile App für Android und iOS

DULCONNEX Inventory Management

Das Add-on DULCONNEX Inventory Management ist eine Erweiterung der DULCONNEX Platform. Mit diesem können Tankfüllstände sowie Lagerbestände von Chemikalien an unterschiedlichen Standorten ortsunabhängig überwacht werden. Die Überwachung der Tankfüllstände basiert auf den Daten des Radar-Füllstandssensors DULCOLEVEL.

Die Alleskönner: Dosierpumpen und Dosiersysteme

Weltweit sind rund 1,5 Millionen ProMinent Pumpen im Einsatz - zuverlässig, exakt, unter schwierigen Bedingungen. Mit unserer Dosiertechnik können Chemikalien in zahlreichen Prozessen eingespart werden. Für unsere Kunden bedeutet dies: Kostenreduktion, sparsames Dosieren, Umweltfreundlichkeit.

Unsere bewährten Konstruktionsprinzipien sichern einen hohen Qualitäts- und Präzisionsstandard. Ausgeklügelte Überwachungsfunktionen sorgen für die Betriebssicherheit. Und für einen geringen Chemikalienverbrauch bei optimaler Desinfektion. Die exakte Steuerung der Pumpen ist der Mikroprozessortechnologie zu verdanken. Schnittstellen integrieren die Pumpen in einen vollautomatischen Arbeitsprozess.

Neben Einzelkomponenten zum Dosieren von Flüssigkeiten liefern wir auch komplette Dosiersysteme. Auf Wunsch wird das gesamte System anschlussfertig geliefert. Auch möglich: Das System wird vor Ort durch ProMinent-Techniker installiert und in Betrieb genommen.

Wie funktionieren Dosierpumpen?

Dosierpumpen sind in der Regel oszillierende Verdrängerpumpen (Membran- und Kolbenpumpen) oder Schlauchpumpen. Bei oszillierenden Verdrängerpumpen wird ein exakt defi niertes Flüssigkeitsvolumen beim Rückhub des Verdrängers eingesaugt und beim Druckhub in die Dosierleitung gedrückt.

Die Einstellungen der Pumpen sind veränderbar, um eine gleichbleibend genaue Dosierung zu erreichen. Bei einer Schlauchpumpe wird durch das Quetschen und Ausdrücken eines Schlauches eine exakt definierte Menge gefördert. Durch das Aufrichten des Schlauches in die Neutralposition wird Flüssigkeit wieder angesaugt.

Auswahlhilfe für Niederdruck-Dosierpumpen

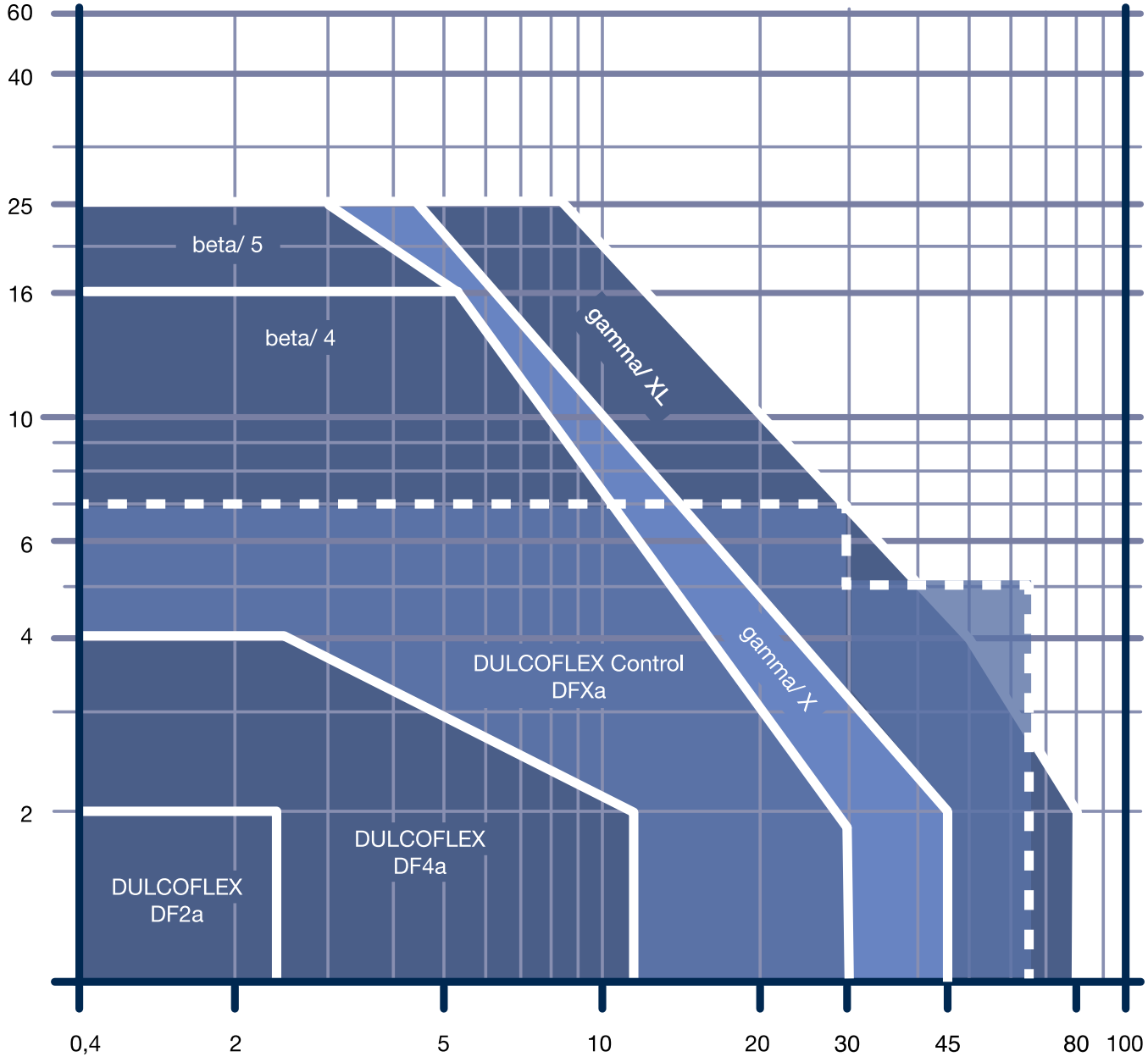
In vier Schritten zum richtigen Pumpentyp

- Förderleistung in Liter pro Stunde [l/h] bestimmen
- Den Gegendruck in bar festlegen
- Schnittpunkt dieser beiden Werte suchen und den Pumpentyp auswählen, der ihm am nächsten liegt

Pump-Guide

Das Angebot an Pumpen ist riesig: 80 Branchen, 100.000 Produkte, unendlich viele Anwendungen. Damit Sie Ihre ideale Dosierpumpe leicht finden, hat ProMinent für Sie den Pump-Guide eingerichtet. Hier kommen Sie mit wenigen Klicks zu einer Auswahl geeigneter Modelle.

www.pump-guide.com



Niederdruck-Dosierpumpen

Membrandosierpumpen werden im Leistungsbereich von 0,74 – 80 l/h bei einem Gegendruck von 25 – 2 bar eingesetzt. Um nahezu alle flüssigen Chemikalien dosieren zu können, arbeitet ProMinent mit einem sehr breiten Werkstoffangebot.

Magnet-Membrandosierpumpe beta

Universell einsetzbare Magnetdosierpumpe zur Dosierung flüssiger Medien in der Wasseraufbereitung und bei chemischen Prozessen: Magnet-Membrandosierpumpe beta. Wirtschaftlich, überlastsicher, anpassbar an vorhandene Signalgeber.

- Leistungsbereich 0,74 – 32 l/h, 25 – 2 bar

Magnet-Membrandosierpumpe gamma/ X

Lernen Sie eine Dosierpumpe kennen, die in puncto Produktivität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit neue Maßstäbe setzt.

- Fördermenge der Baureihe 1 ml/h - 45 l/h; 25 - 2 bar

Magnet-Membrandosierpumpe gamma/ XL

Die gamma/ XL ist eine intelligente, vernetzbare Magnet-Membrandosierpumpe, die in puncto Produktivität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit neue Maßstäbe setzt.

- Fördermenge der Baureihe 4 ml/h - 80 l/h; 25 - 2 bar

Schlauchdosierpumpen

Schlauchdosierpumpen DULCOFLEX Control werden im Leistungsbereich von 10 ml/h bis zu 410 l/h eingesetzt. Hierbei fördern sie gegen einen Druck von bis zu 8 bar. Die von ProMinent verwendeten Hochleistungsschläuche überzeugen insbesondere durch ihre hervorragenden Standzeiten und breite chemische Verträglichkeit.

Schlauchdosierpumpe DULCOFLEX DFXa

DULCOFLEX DFXa dosiert ausgasende, viskose, abrasive oder scherempfindliche Medien und setzt neue Maßstäbe in der Dosierung. Eine lineare und wiederholbare Dosierung (± 1 %) ist mit dieser Schlauchpumpe unter allen Prozessbedingungen gewährleistet. Der Schlauchwechsel ist einfach durchzuführen.

- Fördermenge zwischen 10 ml/h bis zu 65 l/h bei bis zu 7 bar Gegendruck

Schlauchdosierpumpe DULCOFLEX DFYa

Die ventillose Schlauchdosierpumpe DULCOFLEX DFYa gewährleistet präzise, lineare und wiederholbare Dosierung unter allen Prozessbedingungen. Sie dosiert ausgasende, viskose, partikelhaltige oder scherempfindliche Medien problemlos - ProMinent setzt so in der Dosierung mit Schlauchpumpen neue Maßstäbe.

- Fördermenge zwischen 5,1 l/h bis zu 410 l/h bei bis zu 8 bar Gegendruck

Motordosierpumpen für alle Leistungsbereiche

Viel aushalten soll die Motor-Membrandosierpumpe, zuverlässig funktionieren und man soll sie auch einmal einfach in Ruhe lassen können: Dosierpumpen mit mechanisch ausgelenkter Membran sind im Niederdruckbereich nahezu universell einsetzbar. Der Serviceaufwand? Minimal. Genauigkeit? Keine Frage. Preis/Leistung? Bestens.

Motor-Membrandosierpumpe sigma S1Ba

Eine sehr robuste Motor-Membrandosierpumpe mit patentierter Mehrlagensicherheitsmembran zur hohen Prozesssicherheit ist die sigma S1Ba. Sie bietet eine Vielzahl von Antriebsvarianten wie Drehstrom- oder 1-ph-Wechselstrommotoren, auch für den Ex-Bereich.

- Leistungsbereich 17 – 144 l/h, 12 – 4 bar

Motor-Membrandosierpumpe sigma S2Ba

Robuste Motor-Membrandosierpumpen wie die sigma S2Ba gewährleisten mit patentierter Mehrlagensicherheitsmembran eine hohe Prozesssicherheit. Die Membrandosierpumpe bietet eine Vielzahl von Antriebsvarianten, auch für den EX-Bereich.

- Leistungsbereich 50 – 420 l/h, 16 – 4 bar

Motor-Membrandosierpumpe sigma S3Ba

Die patentierte Mehrlagensicherheitsmembran zur hohen Prozesssicherheit ist nur ein Feature der sehr robusten Motor-Membrandosierpumpe sigma S3Ba. Außerdem bietet sie eine Vielzahl von Antriebsvarianten wie Drehstrom- oder 1ph-Wechselstrommotoren, auch für den ATEX-Bereich.

- Leistungsbereich 146 – 1.030 l/h, 12 bis 4 bar

Motordosierpumpen der Baureihe sigma/ X

Die neue sigma X Familie – zuverlässig, intelligent und vernetzbar.

Motor-Membrandosierpumpe sigma/ X S1Cb

Die sigma/ X Steuerungstyp ist eine intelligente, flexible Motor-Membrandosierpumpe, die in puncto Bedienkomfort, Zuverlässigkeit und Sicherheit neue Maßstäbe setzt.

- Leistungsbereich S1Cb: 21 – 117 l/h, 12 – 4 bar

Motor-Membrandosierpumpe sigma/ X S2Cb

Die sigma/ X Steuerungstyp ist eine intelligente, flexible Motor-Membrandosierpumpe, die in puncto Bedienkomfort, Zuverlässigkeit und Sicherheit neue Maßstäbe setzt.

- Leistungsbereich S2Cb: 61 – 353 l/h, 16 – 4 bar

Motor-Membrandosierpumpe sigma/ X S3Cb

Die sigma/ X Steuerungstyp ist eine intelligente, flexible Motor-Membrandosierpumpe, die in puncto Bedienkomfort, Zuverlässigkeit und Sicherheit neue Maßstäbe setzt.

- Leistungsbereich S3Cb: 182 – 1.040 l/h, 12 – 4 bar

Motor-Membrandosierpumpe sigma Hygienic

Die sigma Membrandosierpumpen in der Ausführung Hygienic Design sind totraumoptimiert, möglichst spaltfrei und mit glatten, medienberührten Oberflächen einfach und flexibel in hygienisch sensiblen Anwendungen einsetzbar.

- Leistungsbereich der sigma: 25 – 1.000 l/h, 10 – 4 bar

Zubehör Dosiertechnik

Für eine einwandfreie Funktion von Dosieranlagen ist nicht nur eine richtig ausgewählte Dosierpumpe notwendig, sondern auch das individuell zusammengestellte und vorschriftsmäßig installierte Zubehör.

Radar-Füllstandssensor DULCOLEVEL

Chemikalien-Management kann spielend einfach sein - mit dem neuen Radar-Füllstandssensor DULCOLEVEL.

Durchflussmessgerät DulcoFlow

Der Durchflussmesser DULCOFLOW misst zuverlässig pulsierende Strömungen im Bereich ab 0,03 ml/Hub nach dem Ultraschall-Messprinzip. Das Durchflussmessgerät erreicht höchste Chemikalienbeständigkeit, da medienberührte Teile aus PVDF und PTFE gefertigt sind.

- Für die Messung pulsierender Volumenströme im Bereich von 0,03 ml/Hub bis 10 ml/Hub

Prozessdosierpumpen für alle Leistungsbereiche

Bei High-End-Anwendungen in der Petrochemie oder der Öl- und Gasindustrie gibt es keine Kompromisse. Risiken bei der Dosierung toxischer, korrosiver und entflammbarer Flüssigkeiten müssen absolut ausgeschlossen sein. Wir sprechen von sehr hohem Druck und extremen Temperaturen, denen zuverlässige Dosierpumpen die Stirn bieten müssen. Was liegt für anspruchsvollste Applikationen näher als die ProMinent Spitzentechnologie?

Membrandosierpumpe EXTRONIC

Die Membrandosierpumpe EXTRONIC ist optimal geeignet für den sensiblen Einsatzbereich flüssiger Medien in gas-explosionsgefährdeten Betriebsstätten, da sie nach der EU-EX-Richtlinie 2014/34/EU (ATEX) zugelassen ist.

- Leistungsbereich Einkopfpumpe: 1 – 60 l/h, 25 – 1 bar

Membrandosierpumpe Makro TZ

Die Membrandosierpumpe MAKRO TZMb mit Verstell-Exzenter-Triebwerk und mechanisch ausgelenkter Mehrlagensicherheitsmembran lässt sich durch ihren modularen Aufbau hervorragend an die Leistungsanforderungen der jeweiligen Anwendung anpassen.

- Leistungsbereich Einkopfpumpe: 260 – 2.100 l/h, 12 - 4 bar

Hydraulik-Membrandosierpumpe ORLITA Evolution E1Sa/E2Sa

Als äußerst robuste Hydraulik-Membrandosierpumpe erfüllt die ORLITA Evolution E1Sa/E2Sa die höchsten Sicherheitsanforderungen. Sie zeichnet sich durch ihre PTFE-Mehrschichtmembran mit integriertem Membranbruchwarn-/Signalsystem und einzigartiger Membranlageregelung aus.

- Leistungsbereich Einkopfpumpe: 0,9 – 134 l/h, 260 – 30 bar

Hydraulik-Membrandosierpumpe ORLITA Evolution Mikro

Die ORLITA Evolution mikro ist eine innovative Mikro-Dosierpumpe für hohe Drücke. Die Hydraulik-Membrandosierpumpe ist die erste ihrer Art mit einem elektronisch geregelten linearen Direktantrieb. Der Antrieb verfügt über wenige mechanische Funktionselemente und arbeitet daher nahezu wartungsfrei.

- Leistungsbereich 0,01 – 18 l/h, 260 - 10 bar

Hydraulik-Membrandosierpumpe HYDRO API

Die HYDRO API 675-Baureihe ist eine sehr robuste Hydraulik-Membrandosierpumpe, welche die höchsten Sicherheitsanforderungen erfüllt und nach der API 675 ausgelegt ist. Dafür sorgen z. B. die PTFE-Mehrlagenmembran mit Membranüberwachung, der Full-motion Drive und die automatische Entlüftung. Ihr modularer Aufbau bietet eine sehr hohe Flexibilität im Anwendungsbereich.

- Leistungsbereich Einkopfpumpe: 7 – 1.506 l/h, 100 – 7 bar

Hydraulik-Membrandosierpumpe HYDRO Classic

Als sehr robuste Hydraulik-Membrandosierpumpe genügt die HYDRO-Baureihe höchsten Sicherheitsanforderungen. Ihr modularer Aufbau mit wahlweise einem oder zwei Dosierköpfen, 4 Getriebe-Untersetzungen, 2 Dosierkopfgrößen und 3 Dosierkopfmaterialien bietet eine sehr hohe Flexibilität im Anwendungsbereich.

- Leistungsbereich Einkopfpumpe: 3 – 1.450 l/h, 100 – 7 bar

Hydraulik-Membrandosierpumpe MAKRO M5Ha

Hohe Prozesssicherheit garantiert die robuste Hydraulik-Membrandosierpumpe MAKRO M5Ha. Ihr modularer Aufbau bietet eine sehr hohe Flexibilität, es steht eine Vielzahl von Antriebsvarianten zur Verfügung.

- Leistungsbereich Einfachpumpe: 450 – 6.108 l/h, 25 – 6 bar

Hydraulik-Membrandosierpumpe ORLITA Evolution

Als sehr robuste Hydraulik-Membrandosierpumpe erfüllt die ORLITA Evolution höchste Sicherheitsanforderungen. Sie zeichnet sich durch eine PTFE-Mehrschichtmembran mit integrierter Membranbruchwarnung /-signalisierung und durch die einzigartige Membranpositionssteuerung aus.

- Leistungsbereich Einkopfpumpe: 3 – 7.400 l/h, 400 – 10 bar

Hydraulik-Membrandosierpumpe ORLITA MF

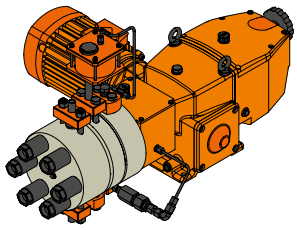
Die Hydraulik-Membrandosierpumpe ORLITA MF bietet zuverlässige Dosierleistungen auch unter hohen Drücken und ist modular aufgebaut, deshalb auch flexibel einsetzbar. Durch das Baukasten-Prinzip passt sich diese Pumpe Ihren Anforderungen an, auch bei sehr hohen Förderleistungen.

- Leistungsbereich Einkopfpumpe: 0 – 14.000 l/h, 450 – 30 bar

Hydraulik-Membrandosierpumpen mit Metallmembran ORLITA MH

Die Membrandosierpumpe ORLITA MH besitzt eine robuste Metallmmembran. Das erlaubt genaue Förderleistungen auch bei sehr hohem Druck. Die ORLITA MH ist modular aufgebaut und daher flexibel einsetzbar. So stehen eine Vielzahl von Antriebsvarianten zur Verfügung, Triebwerke, Antriebe und Dosierköpfe sind frei kombinierbar.

- Leistungsbereich Einfachpumpe: bis 320 l/h, bis 780 bar



Hydraulik-Metallmembrandosierpumpe Hochdruck ORLITA MHHP

Die Metallmembrandosierpumpen ORLITA MHHP sind Spezialpumpen, die auch bei Höchstdrücken bis 3.000 bar für präzise Förderleistungen sorgen.

- Leistungsbereich Einfachpumpe: 3 – 11 l/h, 3.000 bar

Kolbendosierpumpe sigma SBKa

Die Kolbendosierpumpe sigma SBKa ist eine sehr robuste Kolbendosierpumpe mit leistungsfähigem Kolben und der Möglichkeit zur Einstellung der Förderleistung in 0,2 % Schritten. Sie bietet eine Vielzahl von Antriebsvarianten wie Drehstrom- oder 1 ph-Wechselstrommotoren, auch für Exe- und Exde-Bereiche mit ATEX-Zulassung.

- Leistungsbereich 2 – 76 l/h, 320 – 12 bar

Kolbendosierpumpe ORLITA PS

Die leistungsfähige Kolbendosierpumpe ORLITA PS erlaubt präzise Förderleistungen auch bei höchsten Drücken und Temperaturen bis +400 °C. Die ORLITA PS Pumpe ist modular aufgebaut und daher flexibel einsetzbar.

- Leistungsbereich Einkopfpumpe: 0 – 2.800 l/h, 600 – 11 bar

Kolbendosierpumpe ORLITA DR

Die Kolbendosierpumpe ORLITA DR benötigt keine Ventile und kann daher in einem breiten Hubfrequenzbereich betrieben werden. Dadurch ist sie geeignet für den Einsatz bei hoch- und höchstviskosen Medien bis 10^6 mPas in einem weiten Temperaturbereich von -40 °C bis +400 °C.

- Leistungsbereich Einkopfpumpe: 0 – 2.000 l/h, 400 – 5 bar

Transferpumpen

Wo Flüssigkeiten von Behälter A in Behälter B umgepumpt werden sollen, kommen die Transferpumpen auf den Plan. Unterschiedliche Medien haben unterschiedlichste chemische Eigenschaften – da ist es logisch, dass auch die Förderpumpen verschiedene Funktionsprinzipien besitzen müssen. Flüssigkeit und Pumpe müssen genau zueinander passen – und zwar für jede einzelne Aufgabe mit demselben ProMinent Anspruch: höchste Sorgfalt und Qualität.

Exzenter-Schneckenpumpe SPECTRA

Die Exzenter-Schneckenpumpe SPECTRA dosiert flüssige Polyelektrolyte in konzentrierter und verdünnter Form. Sie ist bspw. in der Abwasserbehandlung oder der Schlammentwässerung verwendbar.

- Leistungsbereich 2,4 – 12.000 l/h, 12 - 3 bar

Kreiselpumpe von Taine

Die magnetgekuppelte Kreiselpumpe von Taine zur Förderung von flüssigen Medien arbeitet sicher und zuverlässig: Flüssige Chemikalien werden leckagefrei gefördert.

- Leistungsbereich bis 22.500 l/h, Förderhöhe bis 23,5 mWs

Druckluftmembranpumpe DUODOS

Druckluftmembranpumpe DUODOS zur Förderung von flüssigen Medien.

- Leistungsbereich bis 12.000 l/h, Förderhöhe bis 70 mWs

Fasspumpe DULCOTRANS

Der Anwendungsbereich der DULCOTRANS richtet sich nach der chemischen Beständigkeit der verwendeten Werkstoffe.

- Förderleistung je nach Baugröße von 2.800 – 6.600 l/h

Drehkolbenpumpe ROTADOS

Die kompakte Drehkolbenpumpe fördert viskose und sogar abrasive Medien mit bis zu 100 m^3/h, dank der ventillosen Konstruktion auch mit umkehrbarer Förderrichtung. Gehäuse, Kolben und Dichtungen sind passend zum Medium in verschiedenen Werkstoffen erhältlich.

- Leistungsbereich 25–100 m^3/h, 10–4 bar

Behälter und Auffangwannen

Standardbehälter zur Lagerung und zum Transfer von Chemikalien sind fester Bestandteil des ProMinent Portfolios. Wenn es jedoch um Ihre spezifischen Vorgaben geht, liefert ProMinent auch Behälter in unterschiedlichsten Ausführungen und individuell gefertigt.

Dosierbehälter

Im Rotationsverfahren hergestellte PE-Behälter. Kann mit ProMinent-Dosierpumpen, Sauglanzen und Rührwerken ergänzt werden. Die stapelbaren Auffangwannen aus PE gibt's in den passenden Größen.

- Nutzinhalt 35 – 1.500 l

Lagerbehälter

Unsere Kunststoffbehälter gewährleisten die Einhaltung gesetzlicher Vorgaben unter Berücksichtigung länderspezifischer Zulassungen, die die Herstellung und den Betrieb von Anlagen zur Lagerung und Dosierung umweltgefährdender Stoffe regeln.

- Nutzinhalt 500 l – 50.000 l, Innen- und Außenaufstellung

Schlauchpumpen

Die Schlauchpumpen DULCOFLEX gehören zu den flexibelsten ProMinent Pumpen. Sie sind für einen enorm großen Förderleistungsbereich einsetzbar. Die kleineren Pumpen der Typen DF2 bis DF4 wurden speziell für Dosieraufgaben in Schwimmbädern, Whirlpools oder Wellnessbereichen konzipiert. Die großen Schlauchpumpen DFBa, DFCa und die DFDa sind ideal für spezifische Aufgaben bis hin zu höchsten Förderleistungen und Drücken in Labor und Industrie. Alle Modelle verwenden ein einfaches Funktionsprinzip und sind besonders leicht und sicher zu bedienen.

Schlauchpumpe DULCOFLEX DF2a

Die Schlauchpumpe DULCOFLEX DF2a dosiert Chemikalien funktional, preiswert und leise – optimal für den Einsatz in Schwimmbädern, Whirlpools und in Wellness-Bereichen.

- Leistungsbereich 0,4 – 2,4 l/h bei max. 1,5 bar Gegendruck

Schlauchpumpe DULCOFLEX DF4a

Die Schlauchpumpe DULCOFLEX DF4a zur Flockungsmittel- und Aktivkohledosierung bereitet Wasser exakt und genau auf. Sie ist optimal für den Einsatz in Schwimmbädern, Whirlpools oder Wellness-Bereichen geeignet. Ein Betriebsdruck bis 4 bar ist möglich.

- Leistungsbereich 1,5 – 12 l/h, 4 – 2 bar

Schlauchpumpe DULCOFLEX DFBa

Die Schlauchpumpe DULCOFLEX DFBa ist für niedrige und mittlere Förderleistungen bis zu 800 l/h ausgelegt. Die Pumpe kann je nach Anwendung für einen Gegendruck bis zu 8 bar eingestellt werden.

- Förderleistung bis zu 800 l/h; Gegendruck bis zu 8 bar.

Schlauchpumpe DULCOFLEX DFCa

Hohe Förderleistungen sind mit der Schlauchpumpe DULCOFLEX DFCa kein Problem. Für den Industrieeinsatz ist sie extra mit Rollen und gewebeverstärkten Schläuchen ausgestattet.

- Förderleistung bis zu 25.000 l/h. Gegendruck bis zu 8 bar.

Schlauchpumpe DULCOFLEX DFDa

Die Schlauchpumpe DFDa ist für größte Förderleistungen und hohe Drücke ausgelegt und überzeugt mit hoher Laufruhe und langer Lebensdauer. Sie ist mit Gleitschuhen und gewebeverstärkten Schläuchen ausgestattet – perfekt zum Industrieeinsatz.

- Förderleistung bis zu 35.000 l/h. Gegendruck bis zu 15 bar.

Dosiersysteme DULCODOS

Die Standard-Dosiersysteme DULCODOS sind das Ergebnis jahrelanger anwendungsbezogener Entwicklungen bei ProMinent. Denn man muss das Rad nicht für jede Aufgabe neu erfinden. ProMinent hilft Ihnen, Kosten einzusparen, indem Sie auf sorgfältig durchdachte Komplettlösungen zurückgreifen können.

Dosiersystem DULCODOS eco (DSBa)

Zum Lagern und Dosieren von flüssigen Chemikalien. Über ein Auswahlsystem (Identcode) kann das Dosiersystem einfach, schnell und flexibel an Ihre Dosieraufgabe angepasst werden.

Dosiersystem DULCODOS universal

Das Dosiersystem DULCODOS universal kombiniert sorgfältig zusammengestellte Standardkomponenten mit der von Ihnen gewählten Magnet-Membrandosierpumpe. Dies ist Ihr bequemer Weg zur zuverlässigen Dosierung flüssiger Chemikalien – und dank der vorkonfigurierten Module kostengünstig und besonders schnell lieferbar.

- Fördervolumen je nach gewählter Pumpe bis 75 l/h, Gegendruck 10–2 bar

Dosiersystem DULCODOS universal mini PE

Auf kleinstem Raum kombiniert das Dosiersystem DULCODOS universal mini PE zuverlässige Standardkomponenten, die exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind.

- bis 75 l/h (10 – 2 bar) Fördervolumen je nach gewählter Pumpe

Dosiersystem DULCODOS panel (DSWb)

DULCODOS panel ist ein komplettes Dosiersystem für zuverlässige Chemikaliendosierung. Es ist jetzt noch platzsparender und schnell verfügbar - dafür sorgen unsere neuen Standards. Je nach Materialbeständigkeit, Förderleistung und Funktion können Sie aus perfekt aufeinander abgestimmten Komponenten auswählen.

- Förderleistung je nach gewählter Pumpe bis 1.000 l/h, Gegendruck 10 – 2 bar

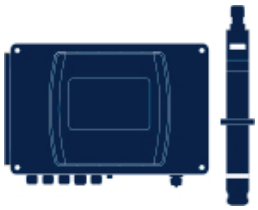
Dosiersystem DULCODOS kompakt (DSKb)

Das anschlussfertige Dosiersystem DULCODOS kompakt dient zur Dosierung von Chemikalien mit höchster Präzision mit unterschiedlichen Motordosierpumpen. Die Plug-and-Play-Lösung ist dank des modularen Aufbaus ideal für replizierbare Installationen.

- Dosierleistung: 50 – 1.040 l/h

Dosiersystem DULCODOS Ammoniak

Dosiersystem DULCODOS Ammoniak zur geruchsarmen und sicheren Handhabung von Ammoniak-Lösung. Für einen stabilen pH-Wert und reduzierte Korrosion im Dampfsystem.



Mess-, Regel- und Sensortechnik

Um ihren Wasserverbrauch möglichst niedrig zu halten, müssen Industrie und öffentlicher Sektor ihr Wasser ressourcenschonend aufbereiten und wiederverwenden. Mit unserer intelligenten Mess- und Regeltechnik gelingt die Wasseraufbereitung spielend einfach und anwenderfreundlich.

Um die gewünschte Wasserqualität zu erreichen, müssen bestimmte Werte wie z.B. pH, Leitfähigkeit und Chlor kontinuierlich überwacht werden. Die von ProMinent eigens entwickelten und produzierten Sensoren messen präzise und zuverlässig.

Hohe Fertigungstiefe sichert hohe Qualität

Pro Jahr produzieren wir in unseren eigenen Standorten über 150.000 Sensoren entsprechend hoher Qualitätsstandards. Unsere hohe Fertigungstiefe zeichnet uns aus. Sie reicht von der Eigenfertigung von Bauteilen und Elektronikkomponenten bis zur Endmontage und Qualitätskontrolle der fertigen Produkte. Die Produktion von Glas- und Kunststoffteilen, die zu elektrochemischen Sensoren sowie Mess- und Regelgeräten verbaut werden, erfolgt an drei europäischen Produktionsstandorten mit unternehmenseigener Glasbläserei.

Die Komplettlösung für Ihre Prozesse

Damit ist ProMinent kompletter Lösungsanbieter für das optimale Dosieren von Flüssigkeiten: Von der zuverlässigen Pumpleistung über die korrekte Messung aller relevanter Parameter bis zur präzisen Regelung von Prozessen.

Übersicht Sensoren

Das Monitoring eines Grenzwertes oder der Aufbau eines geschlossenen Regelkreises ist ein leichtes Unterfangen mit unseren Sensoren - und das für eine enorme Vielzahl von Messanwendungen. Die Produktfamilie DULCOTEST ist anwendungsbezogen und sorgt für präzises Messen verschiedenster Werte. Diese Messwerte werden in Echtzeit geliefert und können in flexibler Weise über Bypass-, Eintauch- oder Einbauarmaturen an die unterschiedlichen Prozessschnittstellen angebunden werden.

Potenziometrische Sensoren DULCOTEST

Von einfachen Anwendungen in der Wasseraufbereitung bis zu industriellen Prozessanwendungen unter kritischen Bedingungen erfüllen die DULCOTEST pH- und Redox-Sensoren alle Messaufgaben.

Amperometrische Sensoren DULCOTEST mit analogem und digitalem Ausgang

Die amperometrischen Sensoren der Produktreihe DULCOTEST liefern für alle wichtigen Desinfektions- und Oxiditationsmittel in der Wasseraufbereitung selektive und präzise Messwerte in Echtzeit für die unterschiedlichsten Desinfektionsmittel. Die digitalen CAN-Bus-Sensoren ermöglichen die Datenspeicherung und die bidirektionale Kommunikation mit dem Mess- und Regelinstrument.

Sensoren für elektrolytische Leitfähigkeit

Sensoren für Leitfähigkeit für optimale Prozessanbindung: DULCOTEST Sensoren erfüllen ein breites Spektrum an Messanforderungen und ermöglichen jeweils die beste Lösung der Messaufgabe.

- Abgestufte Messbereiche 0,01 µS/cm – 2.000 mS/cm

Optische Sensoren

Besonders wartungsarmer und zuverlässiger Sensor für Gelöst-Sauerstoff ermöglicht die Prozessoptimierung bei der Trink-, Abwasseraufbereitung und in der Fischzucht. Hochpräzise Sensoren für die Trübungsmessung, basierend auf verschiedenen internationalen Normen, sichern die Wasserqualität weltweit.

Sensor-Bypassarmatur Modular BAMa

In der modularen Bypassarmatur BAMa finden ProMinent Sensoren für die Wasseraufbereitung ihren Platz. Sie wird einfach in einen Bypass der Prozesshauptleitung eingebaut und ist in unterschiedlichen Varianten optimal für viele Anwendungen in der Wasseraufbereitung ausgelegt – von Trinkwasser, Wasser für Pool & Wellness bis hin zu industriellem Wasser.

- Bis zu 9 Funktionsmodule in einer Armatur frei konfigurierbar

Sensortechnik

Das Monitoring eines Grenzwertes oder der Aufbau eines geschlossenen Regelkreises ist mit unseren Sensoren Routine – und das für eine enorme Vielzahl von Messanwendungen. Die Produktfamilie DULCOTEST ist anwendungsbezogen und sorgt für präzises Messen verschiedenster Werte. In Echtzeit

Auswahlhilfe DULCOTEST pH-Sensoren

Sensortyp	Typische Anwendungen	Anmerkungen	max. Temperatur und max. Druck	Partikel/Feststoff-Belastung in der Anwendung
PHES	Trinkwasser, Schwimmbadwasser	-	60°C / 3 bar	keine bis wenig
PHEK	Schwimmbadwasser, Aquarien	Sensorschaft aus Kunststoff für mehr Sicherheit beim Umgang, z.B. Endkunden im privaten Schwimmbadbereich	60°C / 3 bar	keine bis wenig
PHEP/PHEPT	Trinkwasser, Schwimmbadwasser, Prozesswasser	PHEPT mit integriertem T-Sensor	80°C / 6 bar	keine bis wenig
PHED	Prozesswasser, Galvanik	Chemisch verunreinigtes Wasser, z.B. Cr^{6+}, CN-	-	-
PHEN	Chemisch verunreinigtes Wasser, Wasser mit geringer Leitfähigkeit ≥ 50 µS/cm	Referenzelektrolyt wird über externe Flasche in den Sensor eingeführt und kann nachgefüllt werden	80°C / kein Überdruck	keine bis wenig
PHER	Industrielles und öffentliches Abwasser, Kühltürme	Schmutzabweisendes PTFE Diaphragma	80°C / 6 bar	keine bis wenig
PHER-DJ	Umkehrosmose (Leitfähigkeit ≥ 10 µS/cm), saure und alkalische Gaswäscher (ohne Fluoride, HF), allg. Anwendungen mit chemischer Belastung die das Referenzsystem angreifen kann	Schmutzabweisendes PTFE Diaphragma und eine Double Junction zum Schutz des Referenzsystems	80°C / 6 bar	keine bis wenig
PHEI	Industrielles und öffentliches Abwasser, Kühltürme	-	80°C / 6 bar	keine bis wenig
PHEX	Suspensionen, Schlämme, Emulsionen	Offenes Ringdiaphragma	25°C / 16 bar und 100°C / 6 bar	mittel bis stark
PHEF	Fluoridhaltige Medien bei niedrigen pH Werten, z.B. fluoridhaltige Ätzlösungen in der Galvanik	-	50°C / 7 bar	keine bis wenig
PHEF-DJ	Fluoridhaltige Medien bei niedrigen pH Werten, z.B. Gaswäscher in denen fluoridhaltige Gase gewaschen werden	Spezielles pH-Glas mit erhöhter Resistenz gegen HF	60°C / 6 bar	wenig bis mittel
PHEP-H	Prozesswasser bei hohen pH Werten (> pH 12)	Spezielles pH-Glas mit erhöhter Resistenz gegenüber hohen pH Werten	80°C / 6 bar	keine bis wenig

Auswahlhilfe DULCOTEST Redox-Sensoren

Sensortyp	Typische Anwendungen	Anmerkungen	max. Temperatur und max. Druck	Partikel/Feststoff-Belastung in der Anwendung
RHES Pt	Trinkwasser, Schwimmbadwasser	-	60°C / 3 bar	keine bis wenig
RHES Au	Schwimmbadwasser	Redoxsensoren mit Goldpin sind nicht anfällig gegen Wasserstoff der durch die Chlorerzeugung von offenen Elektrolysesystemen entsteht. Desweiteren ist ein Goldpin gut geeigenet for Ozonapplikationen	60°C / 3 bar	-
RHEK Pt	Schwimmbadwasser, Aquarien	Sensorschaft aus Kunststoff für mehr Sicherheit beim Umgang, z.B. Endkunden im privaten Schwimmbadbereich	60°C / 3 bar	keine bis wenig
RHEKL Pt	Schwimmbadwasser, Aquarien	Horizontaler Einbau möglich durch zwei Diaphragmen	60°C / 3 bar	keine bis wenig
RHEP Pt	Trinkwasser, Schwimmbadwasser, Prozesswasser	-	80°C / 6 bar	keine bis wenig
RHEP Au	Trinkwasser, Schwimmbadwasser, Prozesswasser	Redoxsensoren mit Goldpin sind nicht anfällig gegen Wasserstoff der durch die Chlorerzeugung von offenen Elektrolysesystemen entsteht. Desweiteren ist ein Goldpin gut geeigenet for Ozonapplikationen	80°C / 6 bar	keine bis wenig
RHEN Pt	Chemisch verunreinigtes Wasser, Wasser mit geringer Leitfähigkeit ≥ 50 µS/cm	Referenzelektrolyt wird über externe Flasche in den Sensor eingeführt und kann nachgefüllt werden	80°C / kein Überdruck	keine bis wenig
RHER Pt	Industrielles und öffentliches Abwasser, Kühltürme	Schmutzabweisendes PTFE Diaphragma	80°C / 6 bar	wenig bis mittel
RHER-DJ	Umkehrosmose (Leitfähigkeit ≥ 10 µS/cm), allg. Anwendungen mit chemischer Belastung, die das Referenzsystem angreifen kann	Schmutzabweisendes PTFE Diaphragma und eine Double Junction zum Schutz des Referenzsystems	80°C / 6 bar	wenig bis mittel
RHEIC	Industrielles und öffentliches Abwasser, Kühltürme	Lange Lebensdauer durch große Menge an Referenzelektrolyt, Double Junction und großem PTFE Diaphragma, 3/4“ NPT Einbaugewinde	80°C / 6 bar	wenig bis mittel
RHEX	Suspensionen, Schlämme, Emulsionen	Offenes Ringdiaphragma	25°C / 16 bar und 100°C / 6 bar	mittel bis stark

Auswahlhilfe Leitfähigkeitssensoren

Leitfähigkeit > 20 mS/cm und/ oder belagbildendes Medium und/oder chemisch aggressives Medium

ja ↓

induktive Leitfähigkeitsmessung

↓

Compact Regler in Applikation verwendbar?

ja ↓

Liegen folgende Bedingungen vor?
aggressive Chemikalien, ausgenommen Laugen und/oder Temperaturen > 80 °C und/oder Messwert < 200 µS/cm

ja ↓

Serie ICT 2

Installation in Rohren mit Zubehör Edelstahl-Flansch

Zum Eintauchen mit Zubehör: Eintauch-armatur IMA - ICT 2

↓ nein

Typ ICT 5

zum Einbau in Rohren

Typ ICT 5-IMA

zum Eintauchen

↓ nein

Typ ICT 8
zum Einbau in Rohren mit Zubehör Adapter, zum Eintauchen mit Zubehör Eintaucharmatur

↓ nein

konduktive Leitfähigkeitsmessung

↓

Weitere Auswahl laut Übersichtstabelle nach:

- **Messbereich**
- **Material (Chemikalienverträglichkeit)**
- **Temperatur**
- **hydraulischer Prozessanschluss**
- **elektrischer Anschluss**
- **Kompatibilität Mess-u. Regelgeräte**

↓

Baureihen LF, LMP, CK, CCT

Auswahlhilfe amperometrische Sensoren

Messgröße	Typische Anwendungen	Abgestufte Messbereiche	Kompatible Mess und Regelgeräte	Sensortyp
Freies Chlor	Trink-, Schwimmbadwasser	0,01–100 mg/l	D1C, DAC	CLE 3-mA-xppm, CLE 3.1-mA-xppm
Freies Chlor	Prozess- und Abwasser	10-200 mg/l	D1C, DAC	CLR 1-mA
Freies Chlor	Trink-, Schwimmbadwasser	0,01-10 mg/l	DULCOMARIN	CLE 3-CAN-P-xppm, CLE 3.1-CAN-P-xppm
Freies Chlor	Schwimmbad, unbelastetes Trink- und Brauchwasser, in situ Elektrolyse (ohne Membran), bei Belagsbildung zusammen mit hydrodynamischer Reinigung	0,02-10 mg/l	D1C, DAC, AEGIS II, AEGIS X	CLO 3-mA-xppm
Freies Chlor	Schwimmbad, unbelastetes Trink- und Brauchwasser, in situ Elektrolyse (ohne Membran), bei Belagsbildung zusammen mit hydrodynamischer Reinigung	0,01-10 mg/l	DULCOMARIN	CLO 1-CAN-P-xppm
Freies Chlor	Heißwasser bis 70 °C (Legionellen), in situ Elektrolyse, bei Belagsbildung zusammen mit hydrodynamischer Reinigung	0,02–2 mg/l	D1C, DAC, AEGIS II, AEGIS X	CLO 4-mA-2ppm
Freies Chlor	Trink-, Schwimmbadwasser	0,01–50 mg/l	DMT	CLE 3-DMT-xppm
Freies Chlor	Trink-, Schwimmbadwasser (mit integriertem Temperatursensor)	0,05-5 mg/l	COMPACT	CLB 4-µA-xppm
Freies Chlor	Trink-, Schwimmbadwasser (ohne integriertem Temperatursensor)	0,05-5 mg/l	COMPACT	CLB 5-µA-xppm
Freies Chlor	Kühl-, Brauch-, Abwasser, Wasser mit höheren pH-Werten (stabil); Meerwasser (freies Chlor liegt als Brom vor)	0,01-10 mg/l	D1C, DAC, AEGIS II, AEGIS X	CBR 1-mA-xppm
Gesamt verfügbares Chlor/Freies Chlor	Schwimmbad, unbelastetes Trink- und Brauchwasser, in situ Elektrolyse (ohne Membran), bei Belagsbildung zusammen mit hydrodynamischer Reinigung	0,02-10 mg/l	D1C, DAC, AEGIS II, AEGIS X	CGE 3-mA-ppm
Gesamt verfügbares Chlor/Freies Chlor	Schwimmbad, unbelastetes Trink- und Brauchwasser, in situ Elektrolyse (ohne Membran), bei Belagsbildung zusammen mit hydrodynamischer Reinigung	0,01-10 mg/l	DULCOMARIN	CGE 3-CAN-P-xppm
Gesamtchlor	Trink-, Brauch-, Prozess- und Abwasser	0,01–20 mg/l	D1C, DAC, AEGIS II, AEGIS X	CTE 1-mA-xppm
Gesamtchlor	Trink-, Brauch-, Prozess- und Abwasser	0,01-10 mg/l	DMT	CTE 1-DMT-xppm
Gesamtchlor	Trink-, Brauch-, Prozess- und Abwasser	0,01-10 mg/l	DULCOMARIN	CTE 1-CAN-P-xppm
Gebundenes Chlor	Schwimmbadwasser	0,02–2 mg/l	DAC	CTE 1-mA-2 ppm + CLE 3.1-mA-2 ppm
Gebundenes Chlor	Schwimmbadwasser	0,01-10 mg/l	DULCOMARIN	CTE 1-CAN-P-xppm + CLE 3.1-CAN-xppm
Gesamt verfügbares Brom	Kühl-, Abwasser, Schwimmbad, Whirlpoolwasser, Brom mit BCDMH	0,01-10 mg/l	D1C, DAC	BCR 1-mA (ersetzt früheren Typ BRE 1)
Gesamt verfügbares Brom	Kühl-, Schwimmbad-, Whirlpoolwasser mit organischen oder anorganischen Bromverbindungen	0,02-10 mg/l	DULCOMARIN	BRE 3-CAN-10ppm
Freies + gebundenes Brom	Kühl-, Brauch-, Abwasser, Wasser mit höheren pH-Werten (stabil); Meerwasser	0,02-20 mg/l	D1C, DAC, AEGIS II, AEGIS X	CBR 1-mA-xppm
Freies + gebundenes Brom	Kühl-, Brauch-, Abwasser, Wasser mit höheren pH-Werten (stabil); Meerwasser	0,02-20 mg/l	DULCOMARIN	CBR 1-CAN-P-10ppm
Chlordioxid	Trinkwasser	0,01-10 mg/l	D1C, DAC	CDE 2-mA-xppm
Chlordioxid	Flaschenwaschanlage	0,02–2 mg/l	D1C, DAC	CDP 1-mA-xppm
Chlordioxid	Warmwasser bis 60 °C, Kühlwasser, Abwasser, Gießwasser	0,01-10 mg/l	D1C, DAC, DULCOMARIN	CDP 1-mA-xppm, CDR 1-CAN-xppm
Chlorit	Trink-, Waschwasser	0,02–2 mg/l	D1C, DAC, DULCOMARIN	CLT 1-mA-xppm, CLT 1-CAN-xppm
Ozon	Trinkwasser, Schwimmbadwasser	0,02–2 mg/l	D1C, DAC	OZE 3-mA-2 ppm
Ozon	Prozess-, Brauch-, Kühlwasser	0,01-10 mg/l	D1C, DAC	OZR 1-mA-xppm
Gelöster Sauerstoff	Belebungsbecken Kläranlage, Fischfarming, Trink-, Oberflächenwasser	0,1–20 mg/l	D1C, DAC	DO 3-mA-xppm
Peressigsäure	CIP, aseptische Lebensmittelabfüllung	1–2.000 mg/l	D1C, DAC, AEGIS II, AEGIS X	PAA 1-mA-xppm
Peressigsäure	Abwasser, niedrige Konzentrationen	0,02-20 mg/l	D1C, DAC	PAA 2-3E-mA-xppm
Wasserstoffperoxid	Prozess-, Schwimmbadwasser	20–2.000 mg/l	D1C, DAC	PER1-mA-2000 ppm
Wasserstoffperoxid	Klares Wasser, schnelle Regelung	1–2.000 mg/l	DAC	PEROX-H2.10
Wasserstoffperoxid	Schwimmbad-, Pflanzengieswasser, niedrige Konzentrationen	0,2–500 mg/l	D1C, DAC	PEROX H-3E-mA-xppm

Auswahlhilfe Mess- und Regelgeräte für die Wasseraufbereitung

Die Auswahlhilfe für die Mess- und Regeltechnik DULCOMETER zeigt Ihnen, in Tabellen und Anwendungen unterteilt, auf den ersten Blick die richtige Lösung für Ihre Applikation.

Funktion	DACb	Compact	D1Cb	D1Cc
Messgrößen				
pH	+	+	+	+
Redox	+	+	+	+
Chlor	+	+	+	+
Chlordioxid	+		+	+
Chlorit	+		+	+
Brom	+		+	+
Leitfähigkeit konduktiv	+	+		
Leitfähigkeit induktiv		+		
Leitfähigkeit über mA	+		+	+
Peressigsäure	+		+	+
Wasserstoffperoxid	+		+	+
Ozon	+		+	+
Gelöst Sauerstoff	+		+	+
Fluorid	+		+	+
Ionenselektive Sensoren	+			
0/4…20 mA Normsignal allgemeine Messgrößen	+		+	+
Spannungsversorgung				
90 – 253V~	+	+	+	+
24 V DC	+			
Montageart, Schutzart				
Wandmontage IP 65			+	
Schalttafelmontage IP 54, 1/4 DIN				+
Kombigehäuse (Wand-, Mastmontage) IP 66 + IP 67. Schalttafelmontage IP 54	+	+		
Messung				
Anzahl Messkanäle	+, 2/3	1	1	1
Sensorüberwachung für pH	+	+	+	+
Temperaturkompensation für pH	+	+	+	+
Temperaturkompensation für Leitfähigkeit		+		
pH-Kompensation für Chlor	+			
Regelung				
PID Regler	+	+	+	+
1-Seiten Regler (z. B. bei pH Säure oder Lauge)	+	+		
2-Seiten Regler (z. B. bei pH Säure und Lauge)	+		+	+

Mess- und Regelgeräte für die Wasseraufbereitung

Mess- und Regelinstrumente von ProMinent werden in fast jede Prozessumgebung an die jeweilige Anwendung angepasst. Sie sind in unterschiedlichen Leistungsklassen verfügbar und in jede Prozessumgebung integrierbar.

Mess- und Regelgerät DULCOMETER diaLog DACb

Sie wünschen sich ein einfaches Mess- und Regelgerät zur Wasseranalyse? Das leicht zu bedienen ist und bei dem Sie zwischen allen gängigen Messgrößen je Kanal frei wählen können? Gibt es: unser Multitalent DULCOMETER diaLog DACb! Es ist obendrein noch Ethernet-/LAN-fähig und lässt sich optimal in bestehende Netzwerke integrieren.

Mess- und Regelgerät DULCOMETER D1Cb/D1Cc

Das Mess- und Regelgerät DULCOMETER D1Cb/D1Cc kann in der Trinkwasseraufbereitung, Abwasserbehandlung oder vielen anderen Bereichen für Regelaufgaben eingesetzt werden. Sicher, komfortabel, übersichtlich dank großer beleuchteter Grafikanzeige, Klartextbedienmenü und pH-Sensorüberwachung.

Mess- und Regelgerät DULCOMETER Compact

Als Mess- und Regelgerät in der Wasseranalyse ist der DULCOMETER Compact der richtige Regler für Regelaufgaben, die nur einer einseitigen Regelung bedürfen.

Messumformer DULCOMETER DMTa

Der Messumformer DULCOMETER DMTa wandelt die Sensorsignale für pH-, Redox-Wert, Chlorkonzentration und Leitfähigkeit in ein störungsunempfindliches 4-20 mA Analogsignal um. Flexibel, sicher und immer die optimale Messwertauslösung.

Auswahlhilfe Mess- und Regelgeräte für die Kühlturmsteuerung

Die Auswahlhilfe für die Mess- und Regelgeräte, die für Kühlturmapplikationen geeignet sind, zeigt Ihnen die wichtigsten Funktionen in einer Übersicht.

Funktion	AEGIS X	AEGIS II	SlimFLEX 5a	AEGIS S
Anzahl Kühltürme steuern	6	2	1	1
Absalzung/Abschlemmung				
Leitfähigkeitsabhängig konduktiv	+	+	+	+
Leitfähigkeitsabhängig induktiv (über mA)	+	+		+
alternativ, in Abhängigkeit der Zusatzwassermenge	+	+	+	+
alternativ, prozentual bezogen auf eine Zeitbasis von 5 Minuten	+	+	+	
Bioziddosierung	frei konfigurierbar	bis zu 2 je Kühlturm	bis zu 2	bis zu 2
Zwangsabsalzung bei Timer gesteuerter Bioziddosierung	zeitabhängig und/oder messwert-abhängig	zeitabhängig und/oder messwert-abhängig	zeitabhängig und/oder messwert-abhängig	zeitabhängig und/oder messwert-abhängig
Absalzsperre nach Timer gesteuerter Bioziddosierung	+	+	+	+
Dosierung von Chemikalien, Inhibitoren, Dispergatoren	frei konfigurierbar	bis 4	bis 2	bis 2
Kontaktwassermessergesteuert	+	+	+	+
alternativ, in Abhängigkeit der Absalzventilöffnungszeit	+	+	+	+
alternativ, prozentual bezogen auf eine Zeitbasis von 5 Minuten	+	+	+	-
geregelt über Fluoreszenzsensor	+	+	+	-
Ansteuerung von Dosierpumpen und Absalzklappen				
Impulsfrequenzausgänge zur Dosierung von Chemikalien	4-12	4	-	-
Leistungsrelais Wechsler, versorgt, zur Ansteuerung einer Absalzklappe oder Dosierpumpen	3-9	2	2	1
Leistungsrelais Wechsler, potenzialfrei zur Ansteuerung von Dosierpumpen	3-9	3	3	4
Korrosionsmessung				
für zwei verschiedene Metalle, wie z. B. Edelstahl, Kupfer, Baustahl, Admiralty	+	+	-	-
Analogausgänge 0/4…20 mA	frei konfigurierbar	bis zu 4	bis zu 2	2
Sonderfunktionen				
Feldbus, Modbus		+, RTU		+, RTU / TCP
PROFIBUS-DP, BACnet® über externe Gateways	auf Anfrage	auf Anfrage	-	-
Nachträgliche Funktionserweiterung über Steckmodule	+	+	+	-
LAN Anschluss	+, Webserver	+, Webserver	+, Webserver	+
WLAN/WiFi	+, Webserver	+, Webserver	+, Webserver	+
E-Mail Reporting/Alarming	+	+	+	-
Visualisierung von Dosierung und Absalzung im Webserver	+	+	+	-
Datenlogger	+	+	+	+
Spannungsversorgung				
100 - 230 V AC	+	+	+	+
Montageart, Schutzart				
Wandmontage	IP 66, IP 67	IP 65	IP 65	IP 65

Mess- und Regelgeräte für die Kühlturmsteuerung

Mess- und Regelgeräte für Verdunstungskühlanlagen sorgen dafür, dass diese möglichst effizient zu betrieben werden. Sie tragen dazu bei, dass zum einen der Verbrauch von Kühlwasser reduziert und zum anderen der Schutz der gesamten Anlage vor Korrosion, Ablagerungen und biologischem Wachstum erhöht werden. Die Regler sind in unterschiedlichen Leistungsklassen verfügbar.

Mess- und Regelgerät AEGIS X

AEGIS X stellt sicher, dass Verdunstungskühlanlagen so effizient wie möglich betrieben werden. Der Regler ist hochflexibel und für große Kühlanlagen mit vielen Parametern geeignet. Mit digitalen Kommunikationsmöglichkeiten können Kühlturme bequem aus der Ferne überwacht und ihre Daten ausgewertet werden.

DULCONNEX

Mess- und Regelgerät AEGIS II

Das Mess- und Regelgerät AEGIS II misst und regelt kontinuierlich die Leitfähigkeit und steuert die Biozidkonzentration und hält so Rohrleitungen und Wärmetauscher sauber.

DULCONNEX

Mess- und Regelgerät SlimFLEX 5a

Der Kühlturmregler SlimFLEX 5a misst und regelt kontinuierlich die Leitfähigkeit und steuert die Dosierung von Bioziden. Dadurch werden Rohleitungen sauber gehalten und Legionellenbefall vorgebeugt.

Mess- und Regelgerät AEGIS S

AEGIS S ist ein einfach zu bedienendes Mess- und Regelgerät für Verdunstungskühlanlagen. Es wurde entwickelt, um den Kühlprozess zuverlässig am Laufen zu halten. AEGIS S misst die Leitfähigkeit und regelt die Dosierung von Bioziden und Korrosionsschutzmitteln, wodurch biologisches Wachstum verhindert und Rohrleitungen sauber gehalten werden.

Mess- und Regelgeräte für die Schwimmbadwasseraufbereitung

ProMinent bietet ein komplettes Sortiment an Mess- und Regelsystemen, die speziell für Behandlung von Schwimmbad-, Spa- und Freizeitwasser entwickelt wurden.

Mess- und Regelsystem DULCOMARIN 3

Das Mess- und Regelsystem DULCOMARIN 3 ist Ihre digitale Anbindung an die Technologie der Zukunft. Es regelt das komplette Schwimmbad – vom Erlebnisbad bis zum privaten Pool – und ist als Multipool-System für bis zu 16 Filterkreisläufe im Einsatz.

Mess- und Regelgerät DULCOPOOL

Das Mess- und Regelgerät DULCOPOOL ermöglicht ein einfaches Management privater Swimmingpools. Die Bedienung erfolgt über ein Touch-Display. DULCOPOOL regelt den pH-Wert und die Chlorkonzentration vollautomatisch mittels zwei Schlauchpumpen, die im Gerät integriert sind.

- Messparameter: pH, Redox

Mess- und Regelgerät DULCOPOOL Pro

Das Mess- und Regelgerät DULCOPOOL Pro steuert Schwimmbecken unterschiedlicher Größe, von Privat- und Hotelpools bis hin zu olympischen Becken und die dazugehörigen Attraktionen. Via Touch-Display und Web-Interface kann es einfach bedient und in SmartHome-Systeme oder SPS integriert werden.

- Messparameter: pH, Redox, freies Chlor, Gesamtchlor, Brom, Ozon und Wasserstoffperoxid

Mess- und Regelsysteme für Kühlwasser, Trinkwasser, F&B und Abwasser

Überwachung und Aufbereitung von Kühlwasser mit DULCODOS Kühlwasser – dem kompakten Mess- und Regelsystem speziell zugeschnitten für die Applikationen Kühlwasseraufbereitung in Verdunstungskühlanlagen und Nassabscheidern. Für die Messgrößen in den Bereichen Trinkwasser, Food & Beverage und Abwasser eignen sich komplett montierte Online-Messeinheiten und Online-Regeleinheiten. Sie sind über ein einfaches, anwendungsorientiertes Bestellsystem konfigurierbar.

Mess- und Regelsystem DULCODOS Kühlwasser

Überwachung und Aufbereitung von Kühlwasser mit DULCODOS Kühlwasser – dem kompakten Mess- und Regelsystem, speziell zugeschnitten für die Applikationen Kühlwasseraufbereitung in Verdunstungskühlanlagen und Nassabscheidern.

Mess- und Regelsystem DULCOTROL Trinkwasser / F&B

Überwachung und Aufbereitung von Trinkwasser bzw. trinkwasserähnlichem Wasser mit DULCOTROL Trinkwasser/F&B – dem kompakten Mess- und Regelsystem, speziell zugeschnitten für die Wasseraufbereitung in Wasserwerken und in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

Mess- und Regelsystem DULCOTROL Abwasser

Überwachung und Aufbereitung von Abwasser mit DULCOTROL Abwasser – dem kompakten Mess- und Regelsystem, speziell zugeschnitten für Applikationen in der kommunalen und industriellen Abwasseraufbereitung.

Dosiersysteme für die Schwimmbad-Wasseraufbereitung

Die Dosiersysteme DULCODOS sind das Ergebnis jahrelanger anwendungsbezogener Entwicklungen bei ProMinent. Denn man muss das Rad nicht für jede Aufgabe neu erfinden. ProMinent hilft Ihnen Kosten einzusparen indem Sie auf sorgfältig durchdachte Komplettlösungen zurückgreifen können.

NEU

Dosiersystem DULCODOS Pool Soft

Chlorfreie Wasseraufbereitungsanlage für ökologisch betriebene Privatbäder. Sichere Wasserdesinfektion mit Aktivsauerstoff als anschlussfertige Komplettlösung.

- Schwimmbäder mit bis zu 100 m³/h Umwälzleistung

NEU

Dosiersystem DULCODOS Pool Basic

Die Chlor-Dosieranlage DULCODOS Pool Basic ist eine Komplettlösung für den privaten Pool, bei welcher der Chlorgehalt über die wartungsarme Messung des Redox-potentials geregelt wird.

- Schwimmbäder mit bis zu 100 m³/h Umwälzleistung

NEU

Dosiersystem DULCODOS Pool Comfort

Die Chlor-Dosieranlage DULCODOS Pool Comfort ist die komfortable Lösung für die pH-Wert-Einstellung und die Desinfektion von Schwimmbadwasser mit flüssigen Chlorprodukten. Fernzugriff über WiFi und LAN auf den eingebauten Webserver.

- Schwimmbäder mit bis zu 225 m³/h Umwälzleistung

NEU

Dosiersystem DULCODOS Pool Professional

Chlor-Dosiersystem für individuelle Einstellung und Überwachung aller gängigen Hygienehilfsparameter in öffentlichen Bädern. DULCODOS Pool Professional sorgt für brillante Wasserqualität und senkt die Betriebskosten durch Eco!Mode.

- Schwimmbäder mit bis zu 350 m³/h Umwälzleistung

Wasseraufbereitung und -desinfektion

ProMinent ist spezialisiert auf zuverlässige Lösungen zur Wasseraufbereitung und -desinfektion. Mit unserer modernen Dosiertechnik werden Bakterien, Viren und Schadstoffe wirksam und umweltfreundlich entfernt. Das Ergebnis: Hygienisch sauberes Wasser bei geringem Aufwand und einfacher Handhabung.

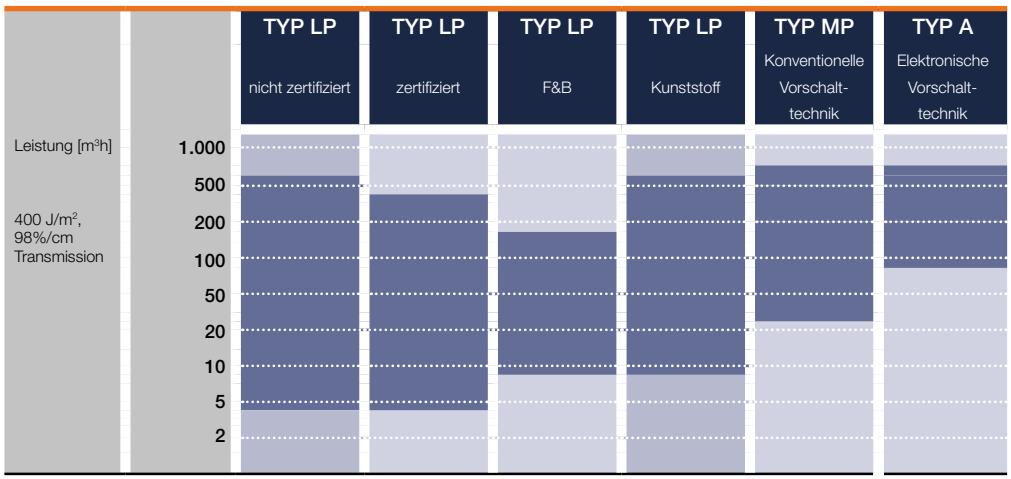
Für jede Anwendung die passende Lösung

Unsere Lösungen für die Wasseraufbereitung sind so individuell wie die Branchen, die wir bedienen: Chemische Industrie, industrielle und kommunale Wasseraufbereitung, Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, Schwimmbäder, Öl- und Gas- sowie die Prozessindustrie.

Die ProMinent Experten stellen Ihnen genau das System zusammen, das Ihre Anwendung optimal unterstützt. Das Spektrum reicht von Dosierpumpen für alle Leistungsbereiche über die Mess- und Regeltechnik bis hin zu Membranfi lteranlagen und gängigen Desinfektionsverfahren sowie digitalem Fluidmanagement. Wir liefern sichere und leistungsfähige Komplettlösungen. Natürlich inklusive eines weltweiten technischen Supports.

Leistungsübersicht UV-Anlagen

Diese Übersicht zeigt die Leistung und typische Anwendungsschwerpunkte der ProMinent UV-Standardanlagen. Sie brauchen das spezifischer? Sprechen Sie uns gerne an. Dafür sind wir da.



Anwendungsgebiete

	TYP LP nicht zertifiziert	TYP LP zertifiziert	TYP LP F&B	TYP LP Kunststoff	TYP MP Konventionelle Vorschalt-technik	TYP A Elektronische Vorschalt-technik
Trinkwasser	■	■				■
Brauchwasser	■	■		■	■	■
Schwimmbadwasser	■			■	■	■
Salzwasser				■		
Lebensmittel- und Getränke-industrie		■	■			

UV-Anlagen

Die UV-Bestrahlung ist in der modernen Wasseraufbereitung ein sicheres, chemiefreies und zuverlässiges Desinfektionsverfahren. Die DULCODES UV-Anlagen von ProMinent nutzen die Sicherheit und Zuverlässigkeit der UV-Desinfektion in den unterschiedlichsten Anwendungen. Forschungsergebnisse sowie unzählige störungsfrei arbeitende Anlagen beweisen: UV eignet sich hervorragend für die Wasserdesinfektion.

UV-Anlage DULCODES LP TL

Die UV-Anlage DULCODES LP TL zur Sirupdesinfektion sagt thermoresistenten Keimen den Kampf an. Wo die herkömmliche Hitzepasteurisierung nicht ausreicht, desinfiziert das UV-Licht in kürzester Zeit effizient und ohne Zufuhr von Wärme.

- Durchfluss bis 36 m³/h

UV-Anlage DULCODES LP

Die einzigartigen UV-Anlagen DULCODES LP stehen für die zukunftsweisende Wasseraufbereitung – effizient und chemiefrei.

- Durchfluss bis 523 m³/h

UV-Anlage DULCODES LP-PE Kunststoff

Salzhaltiges Meer- oder Thermalwasser ohne Probleme durch Korrosion mit der UV-Anlage DULCODES LP-PE Kunststoff desinfizieren. Die UV-Anlage besteht aus einem Reaktor und einem UV-Sensor aus hoch UV-beständigem Kunststoff.

- Durchfluss bis zu 505 m³/h

UV-Anlage DULCODES LP zertifiziert

UV-Anlage DULCODES LP zur Trinkwasserdesinfektion, umfangreich nach international anerkannten Standards DVGW/ÖVGW/SVGW/UVDGM zertifiziert. Zukunftsweisend wurden die Anlagen bereits nach der neuesten Prüfgrundlage DIN 19294-1:2020-08 baumustergeprüft. Die erfolgreiche Zertifizierung bestätigt offiziell den präzisen Regelbereich von 50-100% der hocheffizienten VARIO-Flux-Lampen mit dynamischer Lampenheizung.

- Durchfluss bis 406 m³/h

UV-Anlage DULCODES LP F&B

UV-Anlage mit hygienischem Design der Bestrahlungskammer. Für sichere Desinfektion und konstante Qualität in Ihrem Produktionsprozess.

- Durchfluss bis 168 m³/h

UV-Anlage DULCODES MP

Die UV-Anlage DULCODES MP zum effizienten Abbau von gebundenem Chlor in Schwimmbädern. Der typische Schwimmbadgeruch wird eliminiert und Augen, Nasen und Haut werden nicht mehr gereizt. Neben der Verbesserung der Wasserqualität führen geringe Investitionskosten sowie hohe Einsparungen beim Frischwasser- und Energiebedarf zu kurzen Amortisationszeiten.

- Durchfluss bis zu 853 m³/h

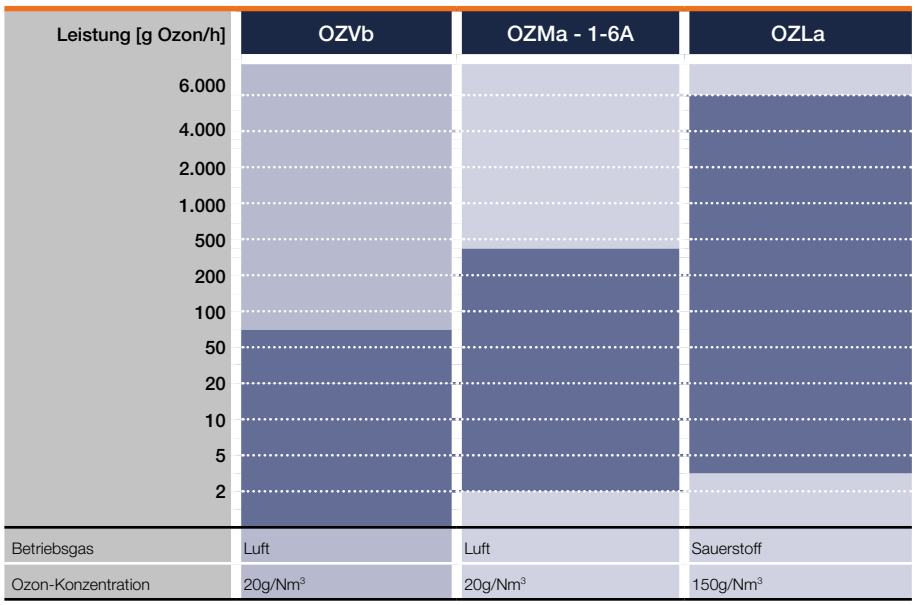
UV-Anlage DULCODES A

Die UV-Anlage arbeitet energieeffizient und sauber auf Basis von stufenlos regelbaren Mitteldrucklampen und kann somit Schwankungen in der Wasserqualität oder Verschmutzungen automatisch kompensieren.

- Durchfluss bis zu 809 m³/h

Leistungsübersicht Ozonanlagen

Hier kommt es auf das Betriebsgas und die gewünschte Ozonkonzentration an. Aus dieser Leistungsübersicht können Sie erfahren, welche Ozonanlage sich am besten für Ihre Zwecke eignet.



Ozonanlagen

Ozonanlagen werden vor allem zur Aufbereitung von Trink- und Schwimmbadwasser, bei der Wasseraufbereitung in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, bei der Aufbereitung von Aquarium- und Beckenwasser in Zoos sowie bei der Behandlung von Kühl- und Prozesswasser eingesetzt.

Ozonanlage DULCOZON OZLa

DULCOZON OZLa ist ein Ozongenerator mit geringen Lebenszykluskosten. Er vereint eine hohe Ozonkonzentration mit unschlagbarem Wirkungsgrad.

- Ozonleistung 380 - 6.080 g Ozon/h

Systemlösung OZONFILT Compact OMVb

OZONFILT Compact OMVb ist eine komplette, betriebsfähig montierte Systemlösung zur Erzeugung und Dosierung von Ozon. Die Komponenten sind dabei perfekt aufeinander abgestimmt.

- Ozonleistung 20 – 70 g Ozon/h

Ozonanlage OZONFILT OZVb

OZONFILT OZVb ist leistungsstark und kompakt und eignet sich perfekt zur effizienten Ozonerzeugung im Leistungsbereich bis 70 g/h aus Druckluft. Die schlüsselfertige Ozonanlage inklusive Einmischvorrichtung bietet alles für den sicheren und reibungslosen Betrieb.

- Ozonleistung 10 – 70 g Ozon/h

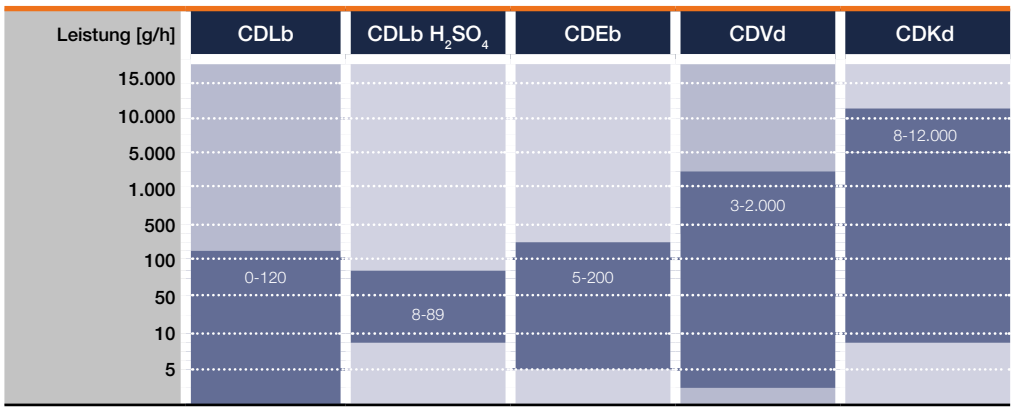
Ozonanlage OZONFILT OZMa

OZONFILT OZMa steht für höchste Betriebssicherheit bei minimierten Betriebskosten. Der Ozongenerator ist wartungsfrei und erzeugt bis zu 420 g/h Ozon aus Druckluft.

- Ozonleistung 70 – 420 g Ozon/h

Leistungsübersicht Chlordioxidanlagen

In der Leistungsübersicht finden Sie für jede Anwendung die richtige Anlage. Ihre ist nicht dabei? Kein Problem! Unsere Spezialisten lieben Herausforderungen.



Herstellungsverfahren

	CDLb	CDLb H_2SO_4	CDEb	CDVd	CDKd
	Chlorid-Säure (verdünnt) 7,5 % $NaClO_2$ + 9 % HCl	Chlorid-Säure 7,5 % $NaClO_2$ + 25 % H_2SO_4	Chlorid-Säure (verdünnt) 7,5 % $NaClO_2$ + 9 % HCl	Chlorid-Säure (verdünnt) 7,5 % $NaClO_2$ + 9 % HCl	Chlorid-Säure (konzentiert) 24,5 % $NaClO_2$ + 25 - 37 % HCl

Anwendungsgebiete

	CDLb	CDLb H_2SO_4	CDEb	CDVd	CDKd
Legionellenbekämpfung	■				
Getränke- und Lebensmittelindustrie	■	■	■	■	
Kommunale Trink- und Abwasserbehandlung	■		■	■	■
Industrie (Kühlturm Ab-/Prozesswasser etc.)	■	■	■	■	■

Chlordioxidanlagen

Chlordioxidanlage Bello Zon CDLb

Chlordioxidanlage zur Herstellung einer chlorfreien Chlordioxidlösung, besonders geeignet für mehrere Dosierstellen. Bello Zon CDLb produziert ClO_2 diskontinuierlich nach dem Säure/Chlorit-Verfahren mit verdünnten Chemikalien.

- 0 – 120 g/h Bereitungsleistung mit Bevorratung von bis zu 60 g Chlordioxid für Spitzendosierung. Max. Durchfluss bei 0,2 ppm ClO_2 Dosierung beträgt 600 m^3/h

Chlordioxidanlage Bello Zon CDLb H_2SO_4

Bello Zon CDLb H_2SO_4 speziell für korrosionskritische Anwendung zur Herstellung einer chloridarmen Chlordioxidlösung. Die Produktion von ClO_2 erfolgt bei der Chlordioxidanlage diskontinuierlich nach dem Säure-/Chlorit-Verfahren.

- 8 – 89 g/h Chlordioxiderzeugung

Chlordioxidanlage Bello Zon CDLb mit Mehrfach-Dosierstellen

Flexible Lösungen zur Herstellung und Dosierung von ClO_2 angepasst an die Aufgaben, Anforderungen und Preisvorstellung des Kunden. Perfekt aufeinander abgestimmte modular kundenspezifische Systeme.

- 0 – 120 g/h Bereitungsleistung mit Bevorratung von bis zu 60 g Chlordioxid für Spitzendosierung. Max. Durchfluss bei 0,2 ppm ClO_2 Dosierung beträgt 600 m^3/h, bis zu 6 Dosierstellen standardmäßig abbildbar

Chlordioxidanlage Bello Zon CDEb

Chlordioxidanlage, die kontinuierlich ClO_2 nach dem Säure/Chlorit-Verfahren mit verdünnten Chemikalien produziert. Einfachste Bedienung, übersichtlicher Aufbau, analog, manuell oder über Kontakte regelbar.

- 5-200 g/h Chlordioxid. Max. Durchfluss bei 0,2 ppm ClO_2 Dosierung beträgt 1.000 m^3/h

Chlordioxidanlage Bello Zon CDVd

Chlordioxidanlage zur Dosierung von Chlordioxid mit verdünnten Ausgangschemikalien. Die zertifizierte Ausbeute gewährleistet eine effiziente Chlordioxid-Produktion. Bello Zon CDVd ist einfach und sicher in jeden Wasserbehandlungsprozess integrierbar.

- 2,5 – 2.000 g/h Chlordioxid. Maximale mit 0,2 ppm ClO_2-Dosierung behandelbare Wassermenge je nach Anlagengröße: 50 - 10.000 m^3/h

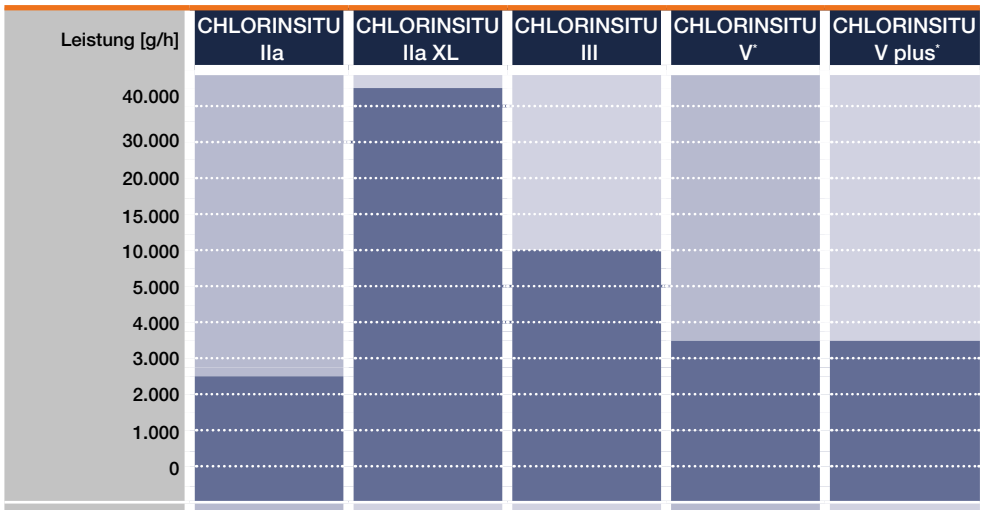
Chlordioxidanlage Bello Zon CDKd

Chlordioxidanlage zum Dosieren von Chlordioxid mit konzentrierten Ausgangschemikalien. Das bewährte Sicherheitskonzept schützt Mensch und Umwelt. Die zertifizierte Ausbeute gewährleistet eine effiziente Chlordioxid-Produktion. Bello Zon CDKd ist einfach und sicher in jeden Wasserbehandlungsprozess integrierbar.

- 7,5 – 12.000 g/h Chlordioxid. Maximale mit 0,2 ppm ClO_2-Dosierung behandelbare Wassermenge je nach Anlagengröße: 60.000 m^3/h

Leistungsübersicht Elektrolyseanlagen

Wie angenehm: keine Chemikalien, die transportiert werden müssen, keine Lagerung und keine Handhabung von gefährlichen Substanzen. Stattdessen: Technisch ausgereifte Anlagen verarbeiten direkt vor Ort harmloses Kochsalz zu Chlor, Wasserstoff und Natronlauge.

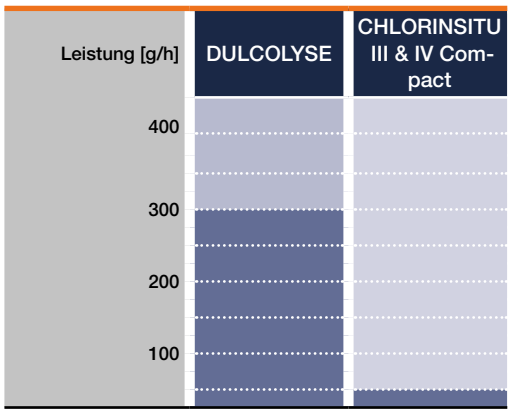


	CHLORINSITU IIa	CHLORINSITU IIa XL	CHLORINSITU III	CHLORINSITU V*	CHLORINSITU V plus*
Produktion von HOCl				■	
Produktion von NaOCl	■	■	■		■

* Größere Kapazitäten auf Anfrage

Anwendungsgebiete

Trinkwasser	■	■	■	■	■
Abwasser	■	■	■	■	■
Prozesswasser	■	■	■	■	■
Schwimmbadwasser	■	■	■	■	■
Kühlturm			■	■	■



Anwendungsgebiete

Lebensmittel- und Getränkeindustrie	■	
Trinkwasser		■
Kühlturm		■
		■

Elektrolyseanlagen

Wie angenehm: keine Chemikalien, die transportiert werden müssen, keine Lagerung und keine Handhabung von gefährlichen Substanzen. Stattdessen: Technisch ausgereifte Anlagen verarbeiten direkt vor Ort harmloses Kochsalz zu Chlor, Wasserstoff und Natronlauge.

Elektrolyseanlage CHLORINSITU IIa 60 – 2.500 g/h

CHLORINSITU IIa ist eine kompakte on-site Elektrolyseanlage zur Produktion einer chloratarmen Hypochloritlösung aus Salz und Strom. Besondere Vorteile sind die einfache Verfahrensführung und die hohe Anlagensicherheit durch integrierte Be- und Entlüftung.

- Leistung 60 – 2.500 g/h Chlor

Elektrolyseanlage CHLORINSITU IIa XL

CHLORINSITU IIa XL ist die Rohrzellenelektrolyse zur Vor-Ort Herstellung großer Mengen Hypochlorit. Sie überzeugt durch einfache Bedienung und herausragende Effizienz bei optimaler Prozessstabilität für zuverlässige Desinfektion großer Volumenströme.

- Leistung 5 – 45 kg/h Chlor

Elektrolyseanlage CHLORINSITU III

Hochreine bzw. chlorid- und chloratarme Chlorbleichlauge benötigt spezialisierte Anlagentechnik. Die Elektrolyseanlage CHLORINSITU III ist die Lösung.

- Leistung 100 – 10.000 g/h Chlor

Elektrolyseanlage CHLORINSITU III Compact

Erzeugung von Natriumhypochlorit-Lösung für kleinere Schwimmbäder und Pools.

- Leistung 25 – 50 g/h Chlor

Elektrolyseanlage CHLORINSITU IV Compact

Im Vakuumverfahren hochreines Chlorgas erzeugen. Wirtschaftlich, robust und platzsparend.

- Leistung 25 – 50 g/h Chlor

Elektrolyseanlage CHLORINSITU V

Elektrolyseanlagen des Typs CHLORINSITU V ersetzen die Chlorgasanlage im Schwimmbad und benötigen dafür nur Salz, Wasser und Strom.

- Leistung 100 – 3.500 g/h Chlor

Elektrolyseanlage CHLORINSITU V Plus

Elektrolyseanlagen des Typs CHLORINSITU V Plus erzeugen hochreines Chlorgas direkt vor Ort und benötigen dafür nur Salz, Wasser und Strom. Bedarfsspitzen lassen sich mit dieser Anlage abdecken (Plus-System). Besonders geeignet sind die Anlagen für die Desinfektion von Trinkwasser, Abwasser, Prozesswasser sowie Wasser in Schwimmbecken und Kühltürmen.

- Leistung 100 – 3.500 g/h Chlor

NEU

Elektrolyseanlage DULCOLYSE

Effiziente Erzeugung des hochwirksamen Desinfektionsmittels DULCOLYT 400 mit einem außerordentlich niedrigen Chlorid- und Chloratgehalt. Ideal für besonders sensible Anwendungen in der Getränke- und Lebensmittelindustrie, z.B. für die Herstellung von Babynahrung. Maximaler Schutz vor Korrosion und höchste Wirtschaftlichkeit.

- Leistung: Bis zu 800 g/h

Dosiersysteme für Polymere

Sollen Feststoffe aus Flüssigkeiten eliminiert werden, müssen fl üssige oder pulverförmige Polymere angesetzt werden. Dies geschieht mittels Polymeransetzstationen und Dosieranlagen. Die ProMinent Experten für Abwasserbehandlung wissen, wie diese spezielle Anwendung technologisch effi zient umzusetzen ist. Unsere Dosieranlagen wurden für höchste Anforderungen entwickelt, die zudem besonders einfach zu montieren und zu bedienen sind.

Dosiersystem ULTROMAT ULFa (Durchlaufanlage)

Polymeransetzstation ULTROMAT ULFa (Durchlaufanlage): Mit diesem Dosiersystem lassen sich Flockungshilfsmittel zur Bereitung einer gebrauchsfertigen Polymerlösung ansetzen. Die Anlage wurde für das vollautomatische Ansetzen von Polymerlösungen konzipiert.

- Entnahmemenge bis 8.000 l/h

Dosiersystem ULTROMAT ULPa (Pendelanlage)

Das Dosiersystem ULTROMAT ULPa (Pendelanlage) eignet sich zum Ansetzen von Flockungshilfsmitteln, die zur Bereitung einer gebrauchsfertigen Polymerlösung dienen.

- Entnahmemenge von 400 – 4.000 l/h

Dosiersystem ULTROMAT ULDa (Doppelstockanlage)

Das Dosiersystem ULTROMAT ULDa von ProMinent ist eine automatische Polyelektrolyt-Aufbereitungsanlage. Wo synthetische Polymere automatisch zu Polymerlösungen als Flockungshilfsmittel zubereitet werden sollen, ist ein Einsatz sinnvoll.

- Entnahmemenge bis 2.000 l/h

Dosiersystem DULCODOS ULIa (Inline-Anlage flüssig)

Die Polymeransetzstation DULCODOS ULIa ist eine Inline-Anlage und verarbeitet Flüssigpolymere zu einer vollständig aktivierten Lösung. Mit integrierter Misch- und Reifekammer und neuartiger Schlauchdosierpumpe ist sie optimal ausgerüstet für Ihre Anwendung.

- Entnahmemenge 100 – 400 l/h gegen 4,5 bar

Dosiersystem ULTROMAT MT für Chargenbetrieb

Manuelle Polymeransetzstation ULTROMAT MT: Perfektes Dosiersystem zur Verarbeitung flüssiger und pulverförmiger Polymere in Kleinmengen, sehr robust und kostengünstig.

- Leistungsbereich 120 – 3.800 l/h

Dosiersystem PolyRex

Das Dosiersystem PolyRex ist eine Doppelstock-Ansetzstation zur Verarbeitung von flüssigen und pulverförmigen Polymeren. Es besteht aus der Förder- und Mischeinheit und den beiden Doppelstockbehältern aus Edelstahl. Eingesetzte Polymere werden optimal ausgenutzt.

- Leistungsbereich bis 8.200 l/h

Dosiersystem POLYMORE

Das Dosiersystem POLYMORE ist eine Inline-Ansetzstation, in der das flüssige Polymer per Schlauchpumpe in die druckgekapselte Mehrzonen-Mischeinrichtung zum Verdünnungswasser kommt. Das Ergebnis ist eine aufbereitete und homogene Polymerlösung.

- Leistungsbereich bis 18.000 l/h

Behälter, Dosier- und Entleerungsstation

DULCODOS SAFE-IBC ist eine spezielle Dosier- und Entleerungsstation für Intermediate Bulk Container (IBC) mit nahezu vollständiger Restentleerung.

Dosier- und Entleerungsstation DULCODOS SAFE-IBC

Die Dosier- und Entleerungsstation DULCODOS SAFE-IBC versorgt Ihren Prozess unterbrechungsfrei mit Chemikalien. Sie erfüllt die geänderte Gesetzgebung für wassergefährdende Flüssigkeiten nach der deutschen AwSV.

- Lagern und Entleeren von IBCs bis 1.000 l – Dosieren von Chemikalien bis 1.000 l/h

Lagerbehälter

Unsere Kunststoffbehälter gewährleisten die Einhaltung gesetzlicher Vorgaben unter Berücksichtigung länderspezifischer Zulassungen, die die Herstellung und den Betrieb von Anlagen zur Lagerung und Dosierung umweltgefährdender Stoffe regeln.

- Nutzinhalt 500 l – 50.000 l, Innen- und Außenaufstellung

Dosiersysteme für Feststoffe

ProMinent bietet alles, was Sie für die Dosierung und Aufbereitung von Feststoffen in Ihrem Produktionsprozess benötigen. Auch problematische Anwendungen können so wirtschaftlich bewältigt werden, z. B. bei Stoffen mit hohen Gewichtsschwankungen oder bei Schwierigkeiten mit der Brückenbildung.

TOMAL® Big Bag Entleerstation

Die Entleerungseinrichtung dient zur Aufnahme und zur Entleerung eines Big Bag bis 1.000 kg. Der Big Bag wird mit Hilfe des Hebekreuzes in das Gestell eingehängt. Der 30 Liter Pulvervorlagebehälter dient zur Übergabe des Pulvers in eine Fördereinrichtung.

- Entleerung eines Big Bags bis 1.000 kg

TOMAL® Multischnecken-Dosierer

Mit seiner einzigartigen Konstruktion ist der Multischneckendosierer hervorragend für die Dosierung von Pulvern und Granulaten geeignet.

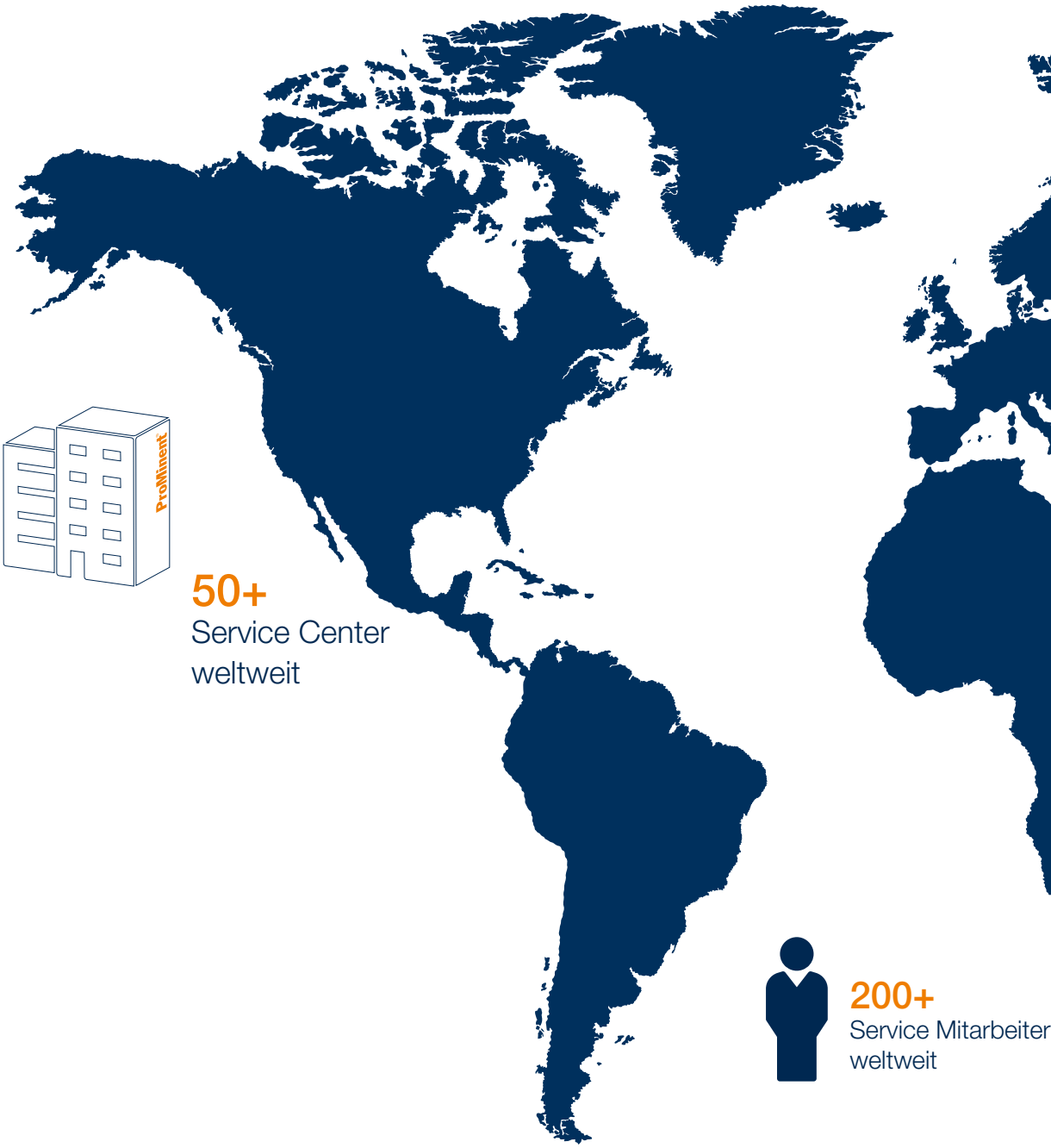
- Leistungsbereich 0,4 bis 215 m^3/h

Customer Services

ProMinent bietet für alle Produkte, Lösungen und Systeme kompetenten Full-Service. Unsere Experten unterstützen Sie, von der Inbetriebnahme über Wartung und Instandsetzung bis hin zur technischen Produkt- und Prozessberatung.

Unsere Experten arbeiten kontinuierlich daran, unsere Service-Leistungen zu verbessern um Ihnen schnell und zielgerichtet behilfl ich zu sein. Egal ob vor Ort an Ihrer Anlage, telefonisch, per E-Mail oder remote über den neuen ProMinent Smart-Support – wir helfen Ihnen schnell und kompetent bei der Lösungsfindung.

Ganz nach dem Motto: Customer Services – Unlimited. Ready for You – Anytime. Anywhere.

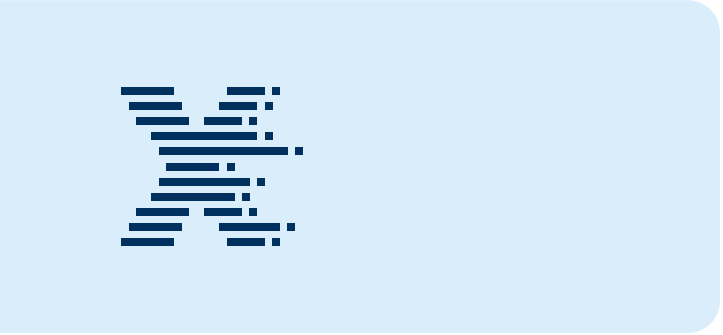


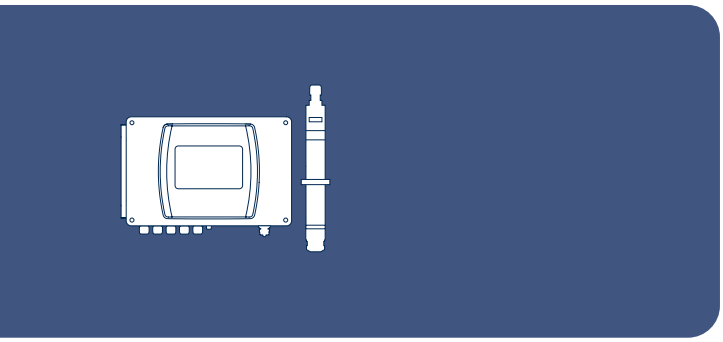
40+
Service Mitarbeiter
Deutschlandweit

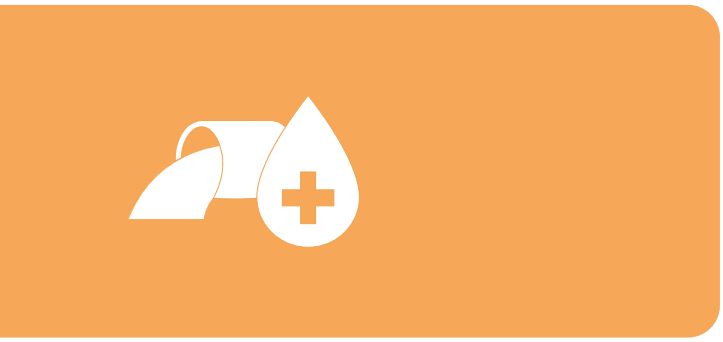
20+
verschiedene
Services

CUSTOMER SERVICE - UNLIMITED

Start up
Installation
Individual setup
Commissioning
Ready-to-use system
Training
Optimum use
ce for
YOU
Inspection
Regular system checks
Maintenance
Reliable processes
Tailored service
Individual service agreements
Spare parts service
Original parts as spares
Support hotline
Rapid support
Ongoing operation







Mehr Infomationen zu unseren Produkten finden Sie unter
www.prominent.com

ProMinent GmbH

info@prominent.com
www.prominent.com

Technische Änderungen vorbehalten. Printed in Germany. Version 2024